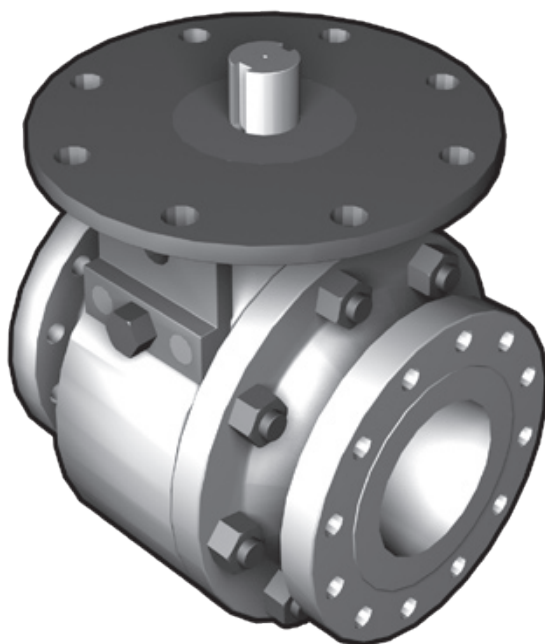

Installatie-, gebruiks- en onderhoudshandleiding

voor de
MOGAS C-serie in metaal gezette kogelklep



**DE KLEP VOORBEREIDEN
VOOR INSTALLATIE**

DE KLEP AANDRIJVEN

**DE KLEP JUIST
INSTALLEREN**

**DE KLEP ONDERHOUDEN
VOOR OPTIMALE
WERKING EN PRESTATIES**

MOGAS[®]
SEVERE SERVICE BALL VALVES

Dit lezen voordat u de klep installeert

Alle MOGAS-kleppen moeten **naar links worden gedraaid om te openen, en naar rechts worden gedraaid om te sluiten.**

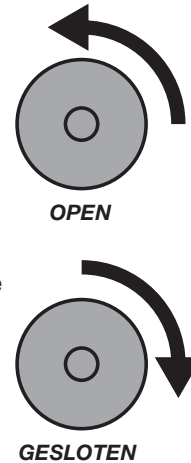
MOGAS-kleppen worden geleverd met verschillende gebruiksconfiguraties, gebaseerd op de behoeften van klanten, en kunnen worden gebruikt met

- handbediende aandrijving (handgreep)
- pneumatische aandrijving
- wormwielaandrijving (handwiel)
- hydraulische aandrijving

Elke van deze gebruiksconfiguraties kan vóór de verzending worden geïnstalleerd en getest, of afzonderlijk worden verzonden, afhankelijk van de specificaties van de klant.

Sommige kleppen worden geleverd met een onafgewerkte stang of met stangadapterkits voor aanpassing aan verschillende handbediende of aandrijfoperators.

Neem nota van de configuratie van elke afzonderlijke klep en begin vóór de installatie van de klep met de noodzakelijke aanpassingsprocedures voor het gebruik.



Hoe u deze handleiding moet lezen

Alle informatie in deze handleiding is van toepassing op de veilige en juiste zorg voor uw MOGAS-kogelklep. Bestudeer de volgende voorbeelden van instructieve informatie:

5 STANGADAPTER INSTALLEREN

Stel de stangadapter **13** zodanig af dat de pingen op de stangadapter overeenkomen met de pinnen op de stang **05**.

Vereiste procedure in volgorde om de activiteit uit te voeren.

De vetgedrukte nummers komen overeen met de getoonde items in de secties **Referentienummer klepitem**.

► OPSLAG VÓÓR DE INSTALLATIE

De kleppen moeten in hun verzendkisten met gesloten deksels worden bewaard.

Algemene informatie of een alternatieve/variërende procedure.



LET OP!

Zorg ervoor dat de pinlengte volledige aansluiting biedt en handhaaft.

Let op om ongewenste gevolgen te voorkomen.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

Opmerking:

De normale flowrichting is van hogere druk (stroomopwaarts) naar lagere druk wanneer de klep **gesloten** is.

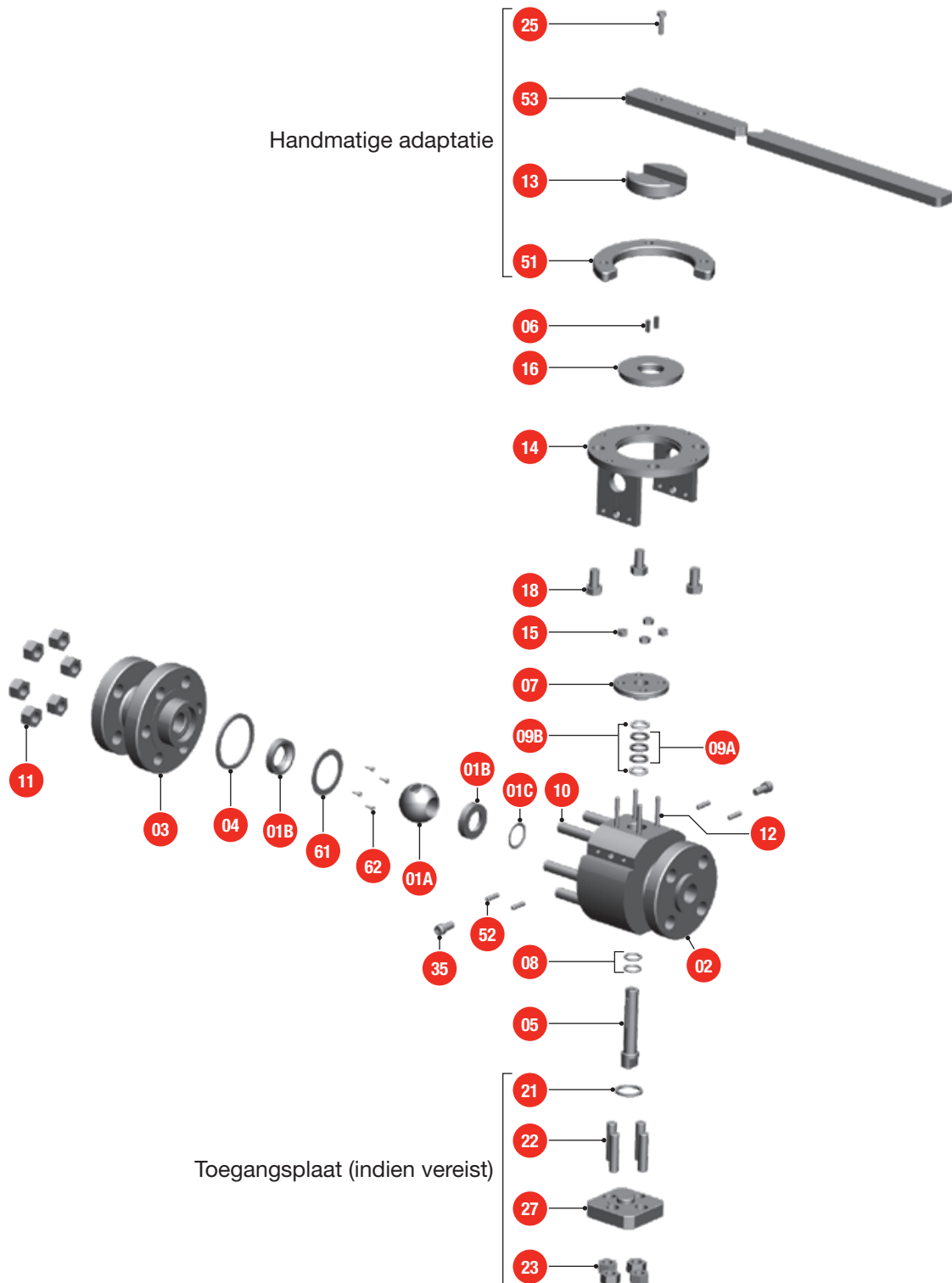
Opmerking(en) ter ondersteuning van de procedure.

Inhoudsopgave

REFERENTIENUMMER KLEPITEM	
HANDBEDIENDE ADAPTATIE (HANDGREEP)	4
ACTUATORADAPTATIE	6
TRANSPORT EN OPSLAG	8
VOORINSTALLATIE	9
OPERATOR INSTALLEREN	
HANDBEDIENDE ADAPTATIE (HANDGREEP)	10
ACTUATORADAPTATIE	14
INSTALLATIE	18
WERKING	20
ONDERHOUD	21
OPERATOR VERWIJDEREN	
HANDBEDIENDE ADAPTATIE (HANDGREEP)	24
ACTUATORADAPTATIE	24
OPERATOR ROTEREN	
ACTUATORADAPTATIE	26
STANGPAKKING VERVANGEN	31
DEMONTAGE	36
ONDERDELEN OPNIEUW BEWERKEN	43
HERMONTAGE	45
INFORMATIE OVER DE KLEP VINDEN	58
RETOURPRODUCTAUTORISATIES (RMA'S)	59
SERVICECONTACT	59

Referentienummer klepnummer

Handbediende adaptatie (handgreep)



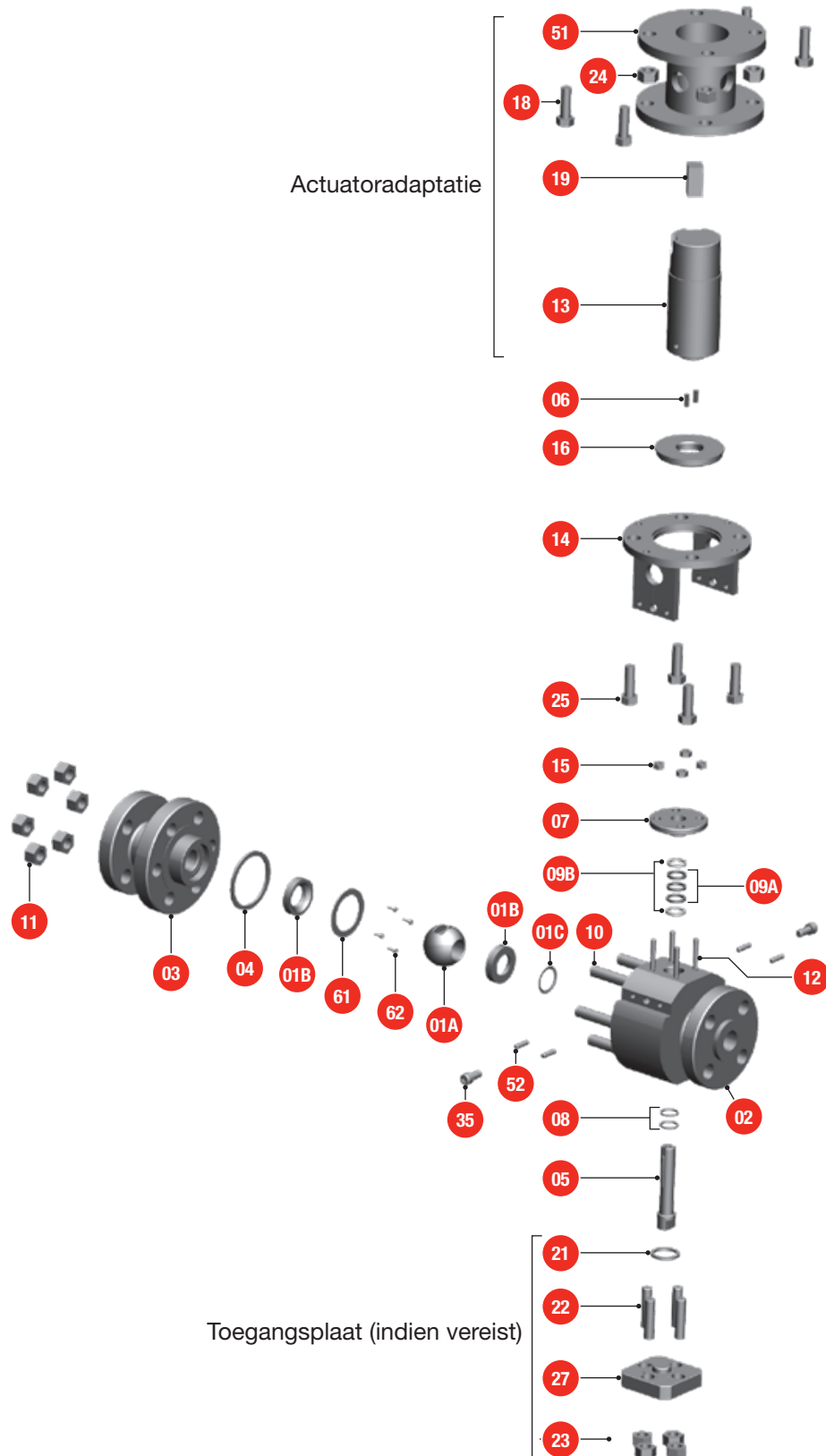
Referentienummer klepnummer

Handbediende adaptatie (handgreep)

Referentienummer klepitem		
Item	Beschrijving	
01A	Kogel	
01B	Zittingring	
01C	Veerschijf	
02	Behuizing	
03	Eindaansluiting	
04	Pakkingring	
05	Stang	
06	Pin	
07	Glanflens	
08	Stangafsluitlager	
09A	Pakkingring	
09B	Anti-extrusiering	
10	Behuizingssteun	
11	Behuizingsmoer	
12	Pakkingsteun	
13	Stangadapter	
14	Montageflens	
15	Pakkingsmoer	
16	Flensbus	
18	Zeskantschroef	
21	Pakkingring	(zoals vereist)
22	Steun	(zoals vereist)
23	Moer	(zoals vereist)
25	Zeskantschroef	
27	Toegangsplaat	(zoals vereist)
35	Schroef	
51	Montageflensadapter	
52	Pen	
53	Handgreep	
61	Zitting-borgring	
62	Zitting-borgschroeven	(zoals vereist)

Referentienummer klepnummer

Actuatoradaptatie



Referentienummer klepnummer

Actuatoradaptatie

Referentienummer klepnummer	
Item	Beschrijving
01A	Kogel
01B	Zittingring
01C	Veerschijf
02	Behuizing
03	Eindaansluiting
04	Pakkingring
05	Stang
06	Pin
07	Glanflens
08	Stangafsluitlager
09A	Pakkingring
09B	Anti-extrusiering
10	Behuizingssteun
11	Behuizingsmoer
12	Pakkingsteun
13	Stangadapter (optioneel)
14	Montageflens
15	Pakkingsmoer
16	Flensbus
18	Zeskantschroef
19	Pin (optioneel)
21	Pakkingring (zoals vereist)
22	Steun (zoals vereist)
23	Moer (zoals vereist)
24	Moer (optioneel)
25	Zeskantschroef
27	Toegangsplaat (zoals vereist)
35	Inbuskopschroef
51	Montageflensadapter (optioneel)
52	Pen
61	Zitting-borgring
62	Zitting-borgschroeven (zoals vereist)

Transport en opslag

In deze procedures worden de algemene eisen voor de opslag van MOGAS-kleppen samengevat.

► **TRANSPORT**

De kleppen worden verzonden in zeewaardige, voor de export ingepakte houten kisten met plastic voering.

Na aankomst op de plaats van bestemming moet de algemene conditie van de klep (en de actuator, indien geleverd) worden geïnspecteerd op mogelijke schade tijdens de verzending.

► **OPSLAG VÓÓR INSTALLATIE**

De kleppen moeten in hun verzendkisten met gesloten deksels of op hun pallets worden bewaard.

De kleppen worden verzonden met corrosiebestendige verf en droogmiddelen (droogzakjes) voor opslag tot maximaal zes maanden.

Voor opslag op lange termijn moeten de interne koolstofonderdelen en kleppen van legeringsstaal met een roestwerend middel worden besproeid.

Alle beschermkleden en plastic voeringen moeten op hun plaats blijven.

► **KLEP BUITEN DIENST STELLEN**

Voordat de klep buiten dienst wordt gesteld moet hij op de **open** positie worden ingesteld om verdere inwendige schade aan de kleponderdelen te voorkomen.

De klep moet verticaal worden geplaatst of onder een hoek worden opgehesen. Het boorgat van de klep moet met stoom worden schoongemaakt of een powerwasbeurt krijgen voor het verwijderen van slib en vuil.

De klep moet tijd hebben om het water te laten afvloeien en om te drogen. Onmiddellijk nadat de klep droog is moet een op petroleum gebaseerd roestwerend middel door het boorgat van de klep worden aangebracht.

De flensbeschermstukken moeten stevig op elk uiteinde van de klep worden vastgemaakt om te voorkomen dat vuil van buiten de klep binnendringt. Het verdient aanbeveling de droogzakjes met droogmiddel vóór het opslaan in de klep te plaatsen.

De klep moet in verticale stand en niet buiten maar binnen worden opgeslagen, totdat de reparaties gemaakt worden.

Voorinstallatie

1 KLEP VERWIJDEREN

Haal de klep (en de actuator, indien geleverd) voorzichtig uit de transportkist of van de pallet met hijsbouten of met nylon stropen rondom de **klepbehuizing** en het sterke gedeelte van de actuator. **Niet** alleen bij de actuator ophijzen.

2 KLEP INSPECTEREN

Inspecteer de algemene conditie van de klep (en de actuator, indien geleverd) op mogelijke transportschade.

Raadpleeg de klephandleiding, de montagetekening met de materialenlijst en de met de klep verzonden actuatorhandleiding (indien geleverd).

3 BESCHERMSTUKKEN VERWIJDEREN

Verwijder de beschermstukken uit de uiteinden van de klep.

Inwendig op vuil of schade tijdens het transport inspecteren.

4 OPERATOR INSTALLEREN

Als de klep met een handgreep of actuator werd besteld bij MOGAS, wordt deze in de fabriek voormonteerd en getest geleverd. Indien al gemonteerd gaat u naar **Installatie** (pagina 18) en vervolgt u met de klepinstallatie.

Als er **geen** handgreep of actuator op de klep geïnstalleerd zit, **moet** u de juiste adapter en handgreep/actuator installeren om de klep te openen en te sluiten voordat hij geïnstalleerd wordt. Ga door naar **Operator installeren – Handbediende adaptatie (handgreep)** (pagina 10) of met **Operator installeren – Actuatoradaptatie** (pagina 14).

Operator installeren

Handbediende adaptatie (handgreep)

Deze procedures zijn alleen van toepassing op een door MOGAS of een erkende distributeur van MOGAS geleverde handbediende adaptatie (handgreep).

Opmerking:

De **vetgedrukte** klepitemnummers komen overeen met de afgebeelde items in de sectie **Referentienummer klepitem, handbediende adaptatie** (pagina's 4 en 5) van dit document.



LET OP!

Het is **uiterst belangrijk** dat u deze stappen volgt om zeker te zijn van maximale klepprestaties.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

1

KLEPORIËNTATIE

Plaats de klep in horizontale stand.

Het boorgat moet horizontaal zijn, met de stang in verticale positie.

De montageflens moet waterpas staan.



2

STANGORIËNTATIE

Verifieer dat het pingat dat zich het dichtst bij de gestanste **T** bevindt op het uiteinde van de klepstang **05** op de juiste wijze is gericht (met de 'T' aan de bovenkant).

Als de klep **gesloten** is, moet het pingat dat zich het dichtst bij de gestanste **T** bevindt naar de eindaansluiting **03** gericht zijn, of naar de kant van de klep met de bouten.

Als de klep **open** is, moet het pingat dat zich het dichtst bij de gestanste **T** bevindt onder een hoek van 90° links van de eindaansluiting **03** gericht zijn, of naar de kant van de klep met de bouten.



3

FLENSBUS INSTALLEREN

Breng de flensbus in **16**.

Indien noodzakelijk moet hij op zijn plaats worden geklopt met een hamer en een koper- of aluminiumstaaf of houtblok.



Operator installeren

Handbediende adaptatie (handgreep)

4 PINNEN INSTEKEN

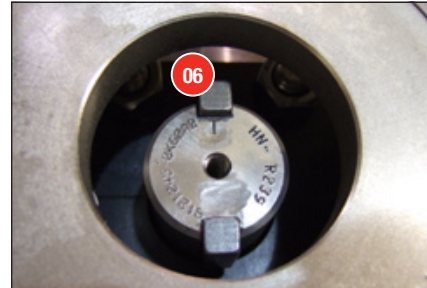
Steek de pinnen **06** in de pingaten van de stang.



LET OP!

Zorg ervoor dat de pinlengte volledige aansluiting biedt en handhaaft.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.



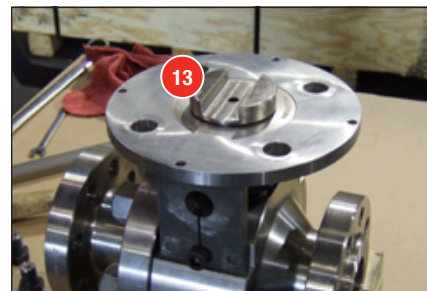
5 STANGADAPTER INSTALLEREN

Stel de stangadapter **13** zodanig af dat de pingaten op de stangadapter overeenkomen met de pinnen **06** op de stang **05**.

Verifieer dat de positie **01A open/gesloten** van de kogel overeenkomt met de positie **53 open/gesloten** van de handgreep.

Opmerking:

De MOGAS-klep moet *naar links* worden gedraaid om te openen, en *naar rechts* om te sluiten.



Verifieer dat de ingegraveerde lijnen op de stang **05** en de stangadapter **13** zich op één lijn bevinden met de ingegraveerde lijnen op de glanflens **07**. Die lijnen zijn slechts geschatte indicaties en zijn niet 100% nauwkeurig. Voor de beste resultaten moet ervoor worden gezorgd dat de lijnen nooit te weinig bewegen; minimale beweging van 96° is vereist.

Schuif de stangadapter **13** op de stang **05**.

Opmerking:

Het kan noodzakelijk zijn de stangadapter met een zij-tot-zijbeweging in positie te kloppen.



LET OP!

De stangadapter niet op de stang forceren.
De juiste uitlijning is van kritisch belang om te verzekeren dat de stangadapter in positie schuift.

Als de stangadapter op de stang wordt geforceerd, kan dit ernstige schade veroorzaken.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

Operator installeren

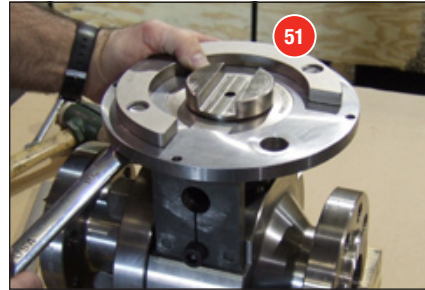
Handbediende adaptatie (handgreep)

6 MONTAGEFLENSADAPTER INSTALLEREN

Verifieer dat de uitsparing in de handgreep **53** van de stangadapter **13** een hoek van 90° maakt ten opzichte van het boorgat in **gesloten** positie.

Plaats de montageflensadapter **51** op de montageflens. Het open kwadrant van de montageflensadapter **51** moet de handgreep **53** linksom tot op een inline-positie met het boorgat laten bewegen.

Steek de zeskantbouten **18** er vanaf de onderkant in en draai ze tijdelijk vast om heroriëntering van de montageflensadapter mogelijk te maken bij het instellen van de stopposities.

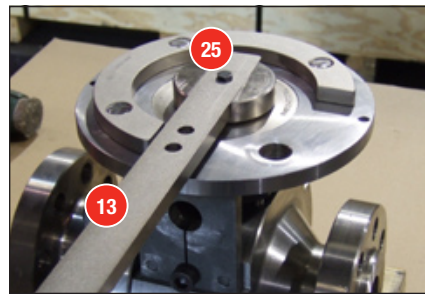


7 HANDGREEP INSTALLEREN

Installeer de handgreep **53** in de uitsparing van de stangadapter **13**, waarbij u uitlijnt op het montagegat.

De handgreep **53** moet een hoek van 90° maken ten opzichte van het boorgat voor **gesloten**, en inline met het boorgat voor **open**.

Installeer de zeskantbout **25** door de handgreep **53** boven in de stang **05**. Draai hem zoals noodzakelijk vast.



Opmerking:

Bij sommige installaties is mogelijk een borgplaatje tussen de zeskantschroef en de handgreep vereist.

Opmerking:

*De handgreep en montageflens zijn van gaten voorzien om de handgreep in de positie **open/gesloten** te kunnen vergrendelen, volgens de specificaties van de klant.*

Operator installeren

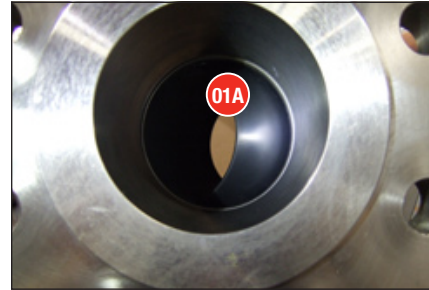
Handbediende adaptatie (handgreep)

8 WERKING VERIFIËREN

Opmerking:

De MOGAS-klep moet **naar links** worden gedraaid om te **openen**, en **naar rechts** om te **sluiten**.

Gebruik de handgreep **53** om slagen met de klep uit te voeren en te verzekeren dat de kogel **01A** goed draait en dat de kogelpositie overeenkomt met de positie **open/gesloten** van de handgreep **53**.



Laat de kogel slagen uitvoeren om de juiste rotatie te verkrijgen.

9 STOPPOSITIES INSTELLEN

Om de stopposities af te stellen moeten de zeskantschroeven **18** worden losgedraaid en de montageflensadapter **51** zoals noodzakelijk opnieuw worden geplaatst.

De positie **volledig open** is de belangrijkste positie om te worden ingesteld. De voorkeur wordt gegeven aan het instellen van de positie **open voordat** de klep in de pijpleiding wordt geïnstalleerd.



Positie volledige OPEN.

De positie **volledig open** moet het boorgat juist uitlijnen en verzekeren dat de randen van de kogel **01A** niet aan de flow worden blootgesteld.

Voor visuele verificatie van **open/gesloten** moet u de **ingegraveerde lijnen** vinden op de stangadapter **13**, stang **05** en glanflens **07**. Die lijnen zijn slechts geschatte locaties en mogen niet worden gebruikt voor het instellen van de **open-stop**. Voor de beste resultaten moet ervoor worden gezorgd dat de lijnen nooit te weinig bewegen; minimale beweging van 96° is vereist.

Wanneer de positie **open/gesloten** juist is ingesteld, moeten de ingegraveerde lijnen op de stangadapter, stang en glanflens met elkaar overeenkomen.

Draai de zeskantkopschroeven **18** volledig vast om de montageflensadapter **51** op zijn plaats vast te zetten.



LET OP!

Onjuiste uitlijning kan onder- of overslag van de klep tot gevolg hebben, en zodoende een of meer mogelijke lekkagen veroorzaken.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

Operator installeren

Actuatoradaptatie

Deze procedures zijn van toepassing op door MOGAS of een erkende distributeur van MOGAS geleverde hydraulische, pneumatische en wormwielaandrijving. In andere gevallen raadpleegt u de handleiding van de actuatorfabrikant voor specifieke verwijderingsprocedures voor operator/actuator.

Opmerking:

De **vetgedrukte** klepitemnummers komen overeen met de afgebeelde items in de sectie **Referentienummer klepitem, Actuatoradaptatie** (pagina's 6 en 7) van dit document.



LET OP!

Het is **uiterst belangrijk** dat u deze stappen volgt om zeker te zijn van maximale klepprestaties.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

1

KLEPORIËNTATIE

Plaats de klep in horizontale stand.

Het boorgat moet horizontaal zijn, met de stang in verticale positie.

De montageflens moet waterpas staan.



2

STANGORIËNTATIE

Verifieer dat het pingat dat zich het dichtst bij de gestanste **T** bevindt op het uiteinde van de klepstang **05** juist gericht is (met de 'T' aan de bovenkant).

Als de klep **gesloten** is, moet het pingat dat zich het dichtst bij de gestanste **T** bevindt naar de eindaansluiting **03** gericht zijn, of naar de kant van de klep met de bouten.

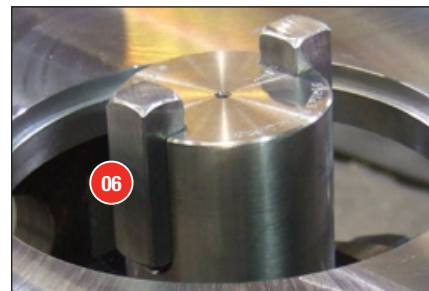
Als de klep **open** is, moet het pingat dat zich het dichtst bij de gestanste **T** bevindt op een hoek van 90° links van de eindaansluiting **03** gericht zijn, of naar de kant van de klep met de bouten.



3

PINNEN INSTEKEN

Steek de pinnen **06** in de pingaten van de stang.



Operator installeren

Actuatoradaptatie



LET OP!

Zorg ervoor dat de pinlengte **19** volledige aansluiting biedt en handhaaft.

De leverancier van het adaptatiepakket moet u de pinspecificaties **19** verstrekken.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

4 FLENSBUS INSTALLEREN

Indien dit niet al gedaan is, moet de flensbus worden aangebracht **16**.

Indien noodzakelijk moet hij op zijn plaats worden geklopt met een hamer en een koper- of aluminiumstaaf of houtblok.



5 WERKINGSPOSITIE

Verifieer dat de klep en actuator in dezelfde werkingspositie (**open** of **gesloten**) staan.

6 STANGADAPTER

Opmerking:

Het is mogelijk dat sommige installaties geen stangadapter nodig hebben.

Lijn de stangadapter **13** zodanig uit dat het pingat op de stangadapter met het pingat op de actuator overeenkomt.



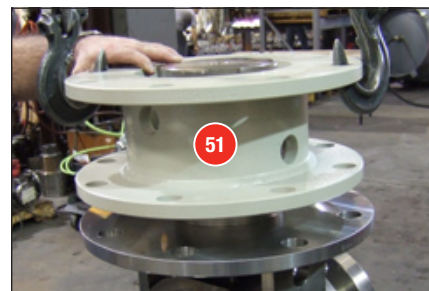
Schuif de stangadapter **13** op de stang **05**.

7 FLENSADAPTER MONTEREN

Opmerking:

Het is mogelijk dat sommige installaties geen montageflensadapter nodig hebben.

Als het monteren van een flensadapter **51** noodzakelijk is, moet hij op de klepmontageflens worden vastgemaakt met zes kantschroeven **25** en -moeren **24**.



LET OP!

Haal de bouten aan volgens de met het **testcertificaat** meegeleverde specificaties voor elk afzonderlijk klepserienummer.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

Operator installeren

Actuatoradaptatie

8 PIN INSTALLEREN

Steek de pin **19** in het pingat van de stangadapter.

Opmerking:

Voor sommige installaties kan het noodzakelijk zijn de pin door een toegangspoort in de actuator te steken, nadat de actuator op zijn plaats is aangebracht.

LET OP!

Zorg ervoor dat de pin **19** lengte volledige aansluiting biedt en handhaaft.

De leverancier van het adaptatiepakket moet u de pinspecificaties **19** verstrekken.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

9 ACTUATOR MONTEREN

Lijn de pin **19** van de stangadapter **13** uit met het pingat van de actuator.

Plaats de actuator voorzichtig op de klepmontageflens **14** (of adapter **51**).

LET OP!

De actuator niet op de stangadapter forceren. De juiste uitlijning is van kritisch belang om te verzekeren dat de actuator soepel in de juiste positie schuift.

Als de stang op de klep geforceerd wordt, kan dit ernstige schade veroorzaken.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

10 BOUTEN INSTALLEREN

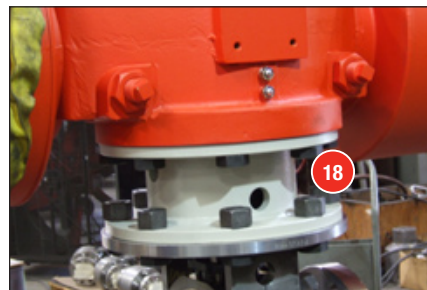
Installeer de zeskantschroeven **18** en haal ze zoals benodigd aan.

LET OP!

Als de actuator door MOGAS is geleverd, raadpleegt u de torsiewaarden op het **testcertificaat** dat bij elk afzonderlijk klepserienummer wordt geleverd.

In andere gevallen raadpleegt u de specificaties van de fabrikant.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.



Operator installeren

Actuatoradaptatie

11

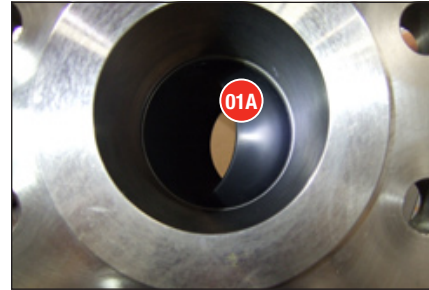
WERKING VERIFIËREN

Opmerking:

De MOGAS-klep moet **naar links** worden gedraaid om te openen, en **naar rechts** om te sluiten.

De actuator moet enige slagen uitvoeren om te verzekeren dat de kogel **01A** goed draait en dat de positie van de kogel met de indicators **open/gesloten** op de actuator overeenkomt.

Als de kogel moet worden uitgelijnd, moeten de actuatorstops nu opnieuw worden ingesteld volgens de specificaties van de fabrikant.



Laat de kogel slagen uitvoeren om de juiste rotatie te verkrijgen.

12

STOPPOSITIES INSTELLEN

Opmerking:

De actuatorstops kunnen opnieuw worden ingesteld volgens de specificaties van de fabrikant voor het verkrijgen van de posities **volledig open** en/of **volledig gesloten**.

De positie **volledig open** is de belangrijkste positie om te worden ingesteld. De voorkeur wordt gegeven aan het instellen van de positie **open voordat** de klep in de pijpleiding wordt geïnstalleerd.



Positie volledige OPEN.

In de positie **volledig open** moet het boorgat juist zijn uitgelijnd waarbij ervoor wordt gezorgd dat de randen van de kogel **01A** niet aan de flow worden blootgesteld.

Voor visuele verificatie van **open/gesloten** moet u de **ingegraveerde lijnen** op de stang **05** en op de glanflens **07** opzoeken. Die lijnen zijn slechts geschatte locaties en mogen niet worden gebruikt voor het instellen van de **open-stop**. Voor de beste resultaten moet ervoor worden gezorgd dat de lijnen nooit te weinig bewegen; minimale beweging van 96° is vereist.



Stel stopposities in.

Wanneer de actuator juist is ingesteld, moeten de ingegraveerde lijnen op de stang en glanflens met elkaar overeenkomen.



LET OP!

Onjuiste uitlijning kan onder- of overslag van de klep tot gevolg hebben, en zodoende een of meer mogelijke lekkagen veroorzaken.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

Installatie

Deze procedures zijn geldig voor opstaande voorkant-flensaansluitingen. Voor de aansluiting van andere eindtypes neemt u contact op met de serviceafdeling van MOGAS voor de juiste procedures.

Opmerking:

De **vetgedrukte** klepitemnummers komen overeen met de afgebeelde items in de sectie **Referentienummer klepitem** (pagina's 4 t/m 7) van dit document.

1

WERKINGSPOSITIE VERIFIËREN

Opmerking:

De MOGAS-klep moet **naar links** worden gedraaid om te **openen**, en **naar rechts** om te **sluiten**.

Kijk door het boorgat en **open** en **sluit** de klep.

Opmerking:

Grotere kleppen kunnen het noodzakelijk maken dat de actuator op zijn plaats is om de kogel te doen roteren.

Verifieer dat de positie **open/gesloten** van de kogel overeenkomt met de indicators voor de positie **open/gesloten** van de handgreep of actuator.

Verifieer dat de ingegraveerde lijnen op de stang **05** op één lijn staan met de ingegraveerde lijnen op de glanflens **07**. Die lijnen zijn slechts geschatte indicaties. Voor de beste resultaten moet ervoor worden gezorgd dat de lijnen nooit te weinig bewegen; minimale beweging van 96° is vereist.

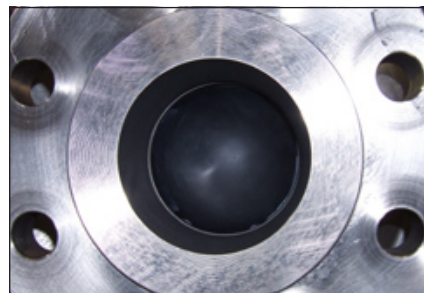
Opmerking:

Onjuiste uitlijning kan onder- of overslag van de klep tot gevolg hebben, en zodoende een of meer mogelijke lekkagen veroorzaken.

De positie **volledig open** is de belangrijkste positie om te worden ingesteld. De voorkeur wordt gegeven aan instelling van de positie **open** voordat de klep in de pijpleiding wordt geïnstalleerd. Dit maakt de juiste uitlijning van het boorgat mogelijk en verzekert dat er geen randen aan de flow worden blootgesteld.



Positie volledige OPEN.



Positie volledig GESLOTEN.



LET OP!

De actuator mag niet opnieuw worden gericht zonder hem van de klep te verwijderen. Dit voorkomt 180° rotatie van de kogel en verzekert dat de bij elkaar passende kogel- en zittingoppervlakken overeenkomen. (Er kan zich lekkage van de zitting voordoen wanneer de kogel- en zittingoppervlakken niet volgens het technische ontwerp met elkaar overeenkomen.)

Raadpleeg **De operator roteren – Actuatoradaptatie** (pagina 26) voor de juiste procedures voor het roteren van de actuator.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

Installatie



LET OP!

Alle vuil van het lassen/slijpen moet grondig uit alle verbonden pijpleidingen worden weggespoeld, voordat de klep wordt geïnstalleerd.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

2

AFSLUITRICHTING BEPALEN

Bepaal de afsluitrichting voor de klep waaraan de voorkeur wordt gegeven, aangegeven door **Drukuiteinde** zoals gestanst op de klepbehuizing **02**.

Opmerking:

De normale flowrichting is van het hogere drukuiteinde (stroomopwaarts) naar het lagere drukuiteinde wanneer de klep **gesloten** is.

Onder bepaalde omstandigheden kan het voor de juiste werking noodzakelijk zijn dat de aangegeven flow tegenovergesteld gaat aan richting van de leidingflow. Zorg ervoor dat het **Drukuiteinde** op de hoogste druk geplaatst is met de klep in de positie **gesloten**.



3

KLEP IN PIJPELEMENT PLAATSEN

Verifieer dat de klep en actuator-/handgreeporiëntatie juist is.

Controleer of de klep in de positie **open** staat om schade door vuil op het kogeloppervlak te voorkomen.

Installeer de klep inline met de bijbehorende flenzen.

Opmerking:

Ondersteun of hijs zoals noodzakelijk op met gebruik van hijsbouten of nylon stropen rondom de klepbehuizing. Niet alleen bij de actuator ophijzen of ondersteunen.

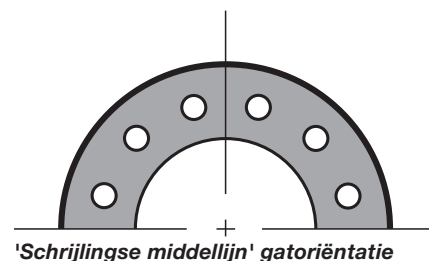
4

KLEP OP ZIJN PLAATS VASTZETTEN

Installeer de pakkingringen en -bouten van de flens volgens de klantspecificaties.

Opmerking:

De klepflenzen van MOGAS worden geleverd in de gebruikelijk "schrijlingse middellijn" gatoriëntatie, tenzij anders gespecificeerd.



5

WERKING VERIFIËREN

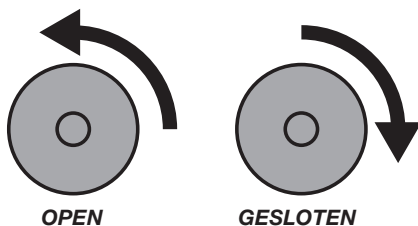
Na de installatie moet u de klep verscheidene keren op **open** en **gesloten** instellen, om te verzekeren dat hij zonder haperen werkt.

Werking

► OPEN/GESLOTEN

Alle kogelkleppen van MOGAS zijn alleen bestemd voor aan-/uit-services.

Om in werking te stellen, naar **links draaien om te openen** en naar **rechts om te sluiten**.



Opmerking:

Wanneer de klep wordt afgewisseld van **open** naar **gesloten**, moet ervoor worden gezorgd dat de klep **volledig open** of **volledig gesloten** is. Dit verwijdert vuil van de kogel en verzekert optimale prestaties en lange gebruiksduur van de klep.



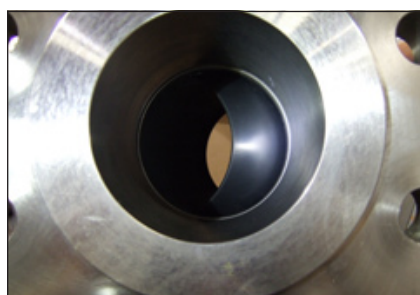
LET OP!

De kogelkleppen smoren wordt **NIET** aanbevolen. Langdurige blootstelling van een gedeelte van de kogel aan de flow kan schadelijk zijn voor de afsluitintegriteit van de klep.

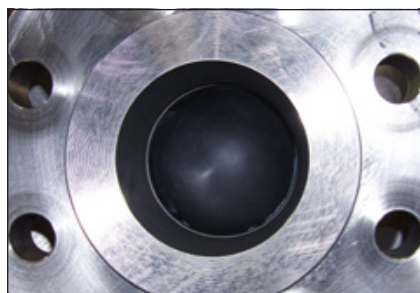
DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.



Positie volledig OPEN.



Positie gedeeltelijk OPEN (niet aanbevolen).



Positie volledig GESLOTEN.

Onderhoud



LET OP!

Het is **uiterst belangrijk** dat u deze stappen volgt om zeker te zijn van maximale klepprestaties.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

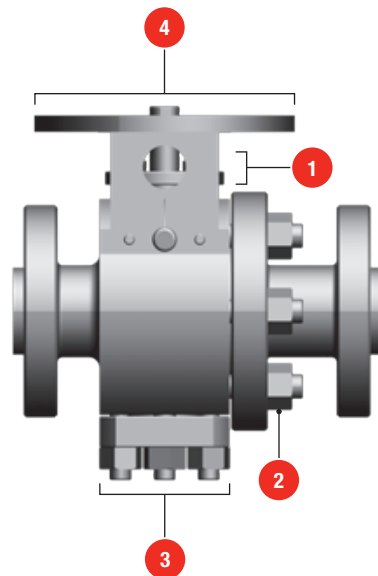


TORSIE OP BOUTEN VERIFIËREN

Na de eerste blootstelling aan hoge temperatuur en nadat de klep volledig is afgekoeld, moet de torsie op de bouten op de volgende locaties gecontroleerd worden:

- 1 Pakkingflanflens
- 2 Behuizing op de eindaansluiting
- 3 Toegangsplaat (indien aanwezig)
- 4 Actuator op de klepmontage (indien aanwezig)

Controleer de bouten regelmatig op deze locaties.



LET OP!

Indien de torsie op de bouten lager is dan de gespecificeerde waarden op het **testcertificaat** dat voor elke **afzonderlijke** klepserienummer wordt verstrekt, moeten de bouten zoals noodzakelijk opnieuw worden aangehaald.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.



DE KLEP REGELMATIG OPENEN/SLUITEN.

Kleppen die lange tijd **open** of **gesloten** blijven, moeten minstens eenmaal per jaar op **open/gesloten** worden ingesteld.

Kleppen moeten altijd **volledig geopend** of **volledig gesloten** zijn, om alle opeenhopingen op de afsluitoppervlakken te verwijderen.



ACTUATOR SMEREN

De hydraulische, pneumatische en wormwielactuators moeten volledig gesmeerd blijven volgens de specificaties van de actuatorfabrikant.

Operator verwijderen

Handbediende adaptatie (handgreep)

Deze procedures zijn alleen van toepassing op een door MOGAS of een erkende distributeur van MOGAS geleverde handbediende adaptatie (handgreep).

Opmerking:

De **vetgedrukte** klepitemnummers komen overeen met de afgebeelde items in de sectie **Referentienummer klepitem, Handbediende adaptatie** (pagina's 4 en 5) van dit document.



LET OP!

Het is **uiterst belangrijk** dat u deze stappen volgt om zeker te zijn van maximale klepprestaties.

MOGAS beveelt niet aan dat de operator wordt verwijderd terwijl de klep onder bedrijfscondities in werking is.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

1

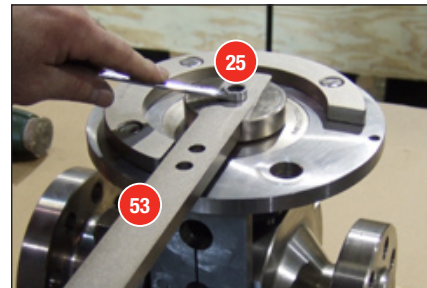
HANDGREEP VERWIJDEREN

Verwijder de zeskantkopschroef die de **25** handgreep **53** op zijn plaats houdt.

Opmerking:

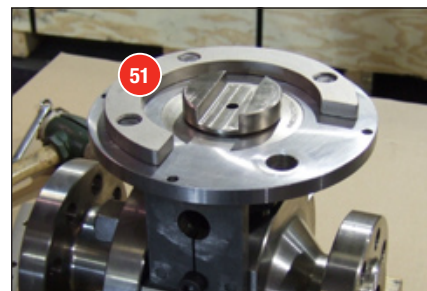
In sommige installaties moet wellicht het borgplaatje worden verwijderd.

De handgreep verwijderen **53**.



STOPPOSITIES

In de meeste gevallen verdient het aanbeveling de montageflensadapter **51** op zijn plaats te laten om de nauwkeurige **open/gesloten** stopposities te handhaven.

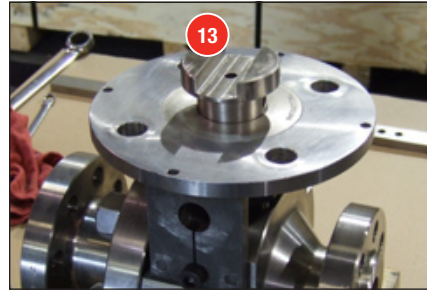


Operator verwijderen

Handbediende adaptatie (handgreep)

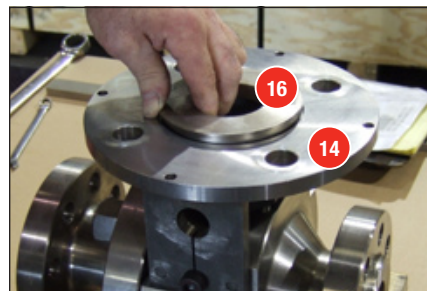
2 STANGADAPTER VERWIJDEREN

Verwijder de stangadapter **13** door hem zoals noodzakelijk omhoog te tillen of te wrikken.



3 FLENSBUS VERWIJDEREN

Verwijder de flensbus **16** door hem omhoog te duwen en van de montageflens **14** af te nemen, indien noodzakelijk met een hamer en een koper- of aluminiumstaaf.



4 PINNEN VERWIJDEREN

Verwijder de pinnen **06** uit de pingaten van de stang **05**.

Operator verwijderen

Actuatoradaptatie

Deze procedures zijn van toepassing op door MOGAS of een erkende distributeur van MOGAS geleverde hydraulische, pneumatische en wormwielaandrijving. In andere gevallen raadpleegt u de handleiding van de actuatorfabrikant voor specifieke verwijderingsprocedures voor operator/actuator.

Opmerking:

De **vetgedrukte** klepitemnummers komen overeen met de afgebeelde items in de sectie **Referentienummer klepitem, Actuatoradaptatie** (pagina's 6 en 7) van dit document.



LET OP!

Het is **uiterst belangrijk** dat u deze stappen volgt om zeker te zijn van maximale klepprestaties.

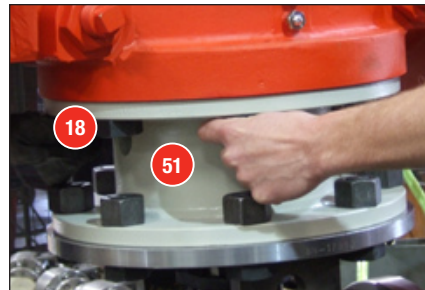
MOGAS beveelt niet aan dat de operator wordt verwijderd terwijl de klep onder bedrijfscondities in werking is.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

1

BOUTEN VERWIJDEREN

Verwijder de zeskantkopschroeven **18** die de actuator op de montageflens vastzetten (of op de montageflensadapter **51**, indien geleverd).



2

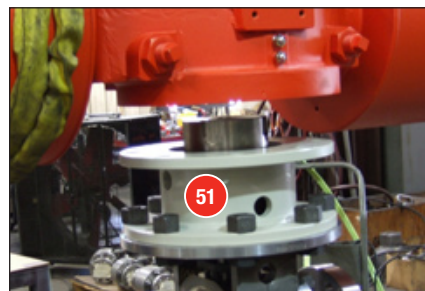
ACTUATOR OMHOOG TILLEN

Til de actuator recht omhoog en van de montagflens **14** af (of van de montageflensadapter **51**).



LET OP!

De actuator mag niet opnieuw worden gericht zonder hem van de klep te verwijderen. Dit voorkomt 180° rotatie van de kogel en verzekert dat de bij elkaar passende kogel- en zittingoppervlakken overeenkomen. (Zie pagina 53, stap 16 voor overeenkomstige uitleg.) (Er kan zich lekkage van de zitting voordoen als de oppervlakken van de kogel en zitting niet met elkaar overeenkomen.)



DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

Operator verwijderen

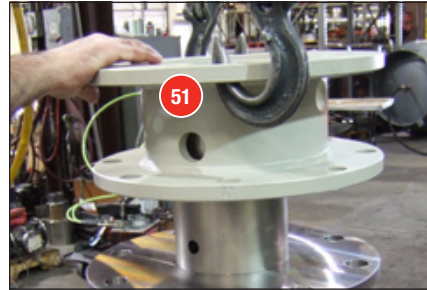
Actuatoradaptatie

3 MONTAGEFLESADAPTER VERWIJDEREN

Als de montageflensadapter **51** aanwezig is, moet hij worden verwijderd.

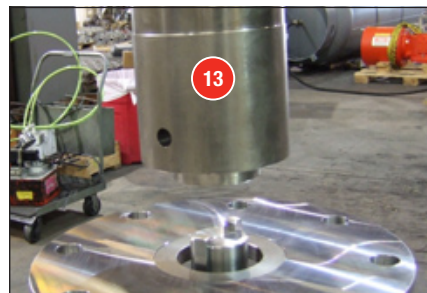
Verwijder de moeren **24** en zeskantkopschroeven **25** die de montageflensadapter **51** op de klepmontageflens vastzetten **14**.

Til de montageflensadapter **51** recht omhoog en van de montageflens **14** af.



4 STANGADAPTER VERWIJDEREN

Verwijder de stangadapter **13** (indien aanwezig) door hem recht omhoog te tillen en van de stang **05** af te nemen; zorg ervoor dat u de pinnen ook **06** verwijdert.



Operator roteren

Actuatoradaptatie

Deze procedures zijn van toepassing op door MOGAS of een erkende distributeur van MOGAS geleverde hydraulische, pneumatische en wormwielaandrijving. In andere gevallen raadpleegt u de handleiding van de actuatorfabrikant voor specifieke verwijderingsprocedures voor operator/actuator.

Opmerking:

De **vetgedrukte** klepitemnummers komen overeen met de afgebeelde items in de sectie **Referentienummer klepitem, Actuatoradaptatie** (pagina's 6 en 7) van dit document.



LET OP!

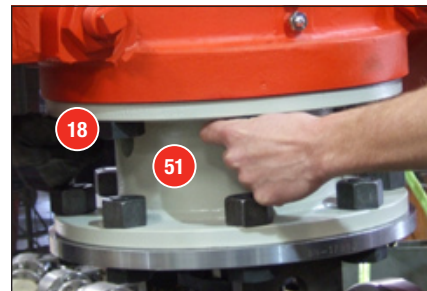
Het is **uiterst belangrijk** dat u deze stappen volgt om zeker te zijn van maximale klepprestaties.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

1

BOUTEN VERWIJDEREN

Verwijder de bouten **18** die de actuator op de montageflens bevestigen (of op de montageflensadapter **51** indien geleverd).



2

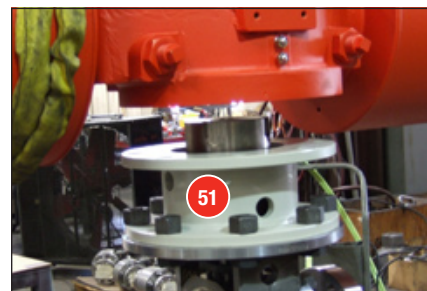
ACTUATOR OMHOOG TILLEN

Til de actuator recht omhoog en van de montageflens **14** af (of van de montageflensadapter **51**).



LET OP!

De actuator mag niet opnieuw worden gericht zonder hem van de klep te verwijderen. Dit voorkomt 180° rotatie van de kogel en verzekert dat de bij elkaar passende kogel- en zittingoppervlakken overeenkomen. ((Zie pagina 53, stap 16 voor overeenkomstige uitleg.) Er kan zich lekkage van de zitting voordoen wanneer de kogel- en zittingoppervlakken niet volgens het technische ontwerp met elkaar overeenkomen).



DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

Operator roteren

Actuatoradaptatie

3 ACTUATOR ROTEREN

Nadat de actuator verwijderd is, moet hij op de gewenste positie worden geroteerd.

Opmerking:

Als standaardpraktijk is de MOGAS-adaptatie bedoeld voor rotatie met toenames van 90°.



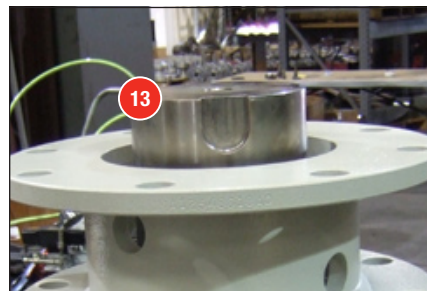
4 POSITIE VAN STANGADAPTER

Verifieer (indien aanwezig) de positie van de stangadapter **13**.

Als de gleuf of het pingat niet met de gleuf of het pingat in de actuator overeenkomt, moet de stangadapter **13** ook geroteerd worden.

Opmerking:

Voor het roteren van de stangadapter kan verwijdering van de montageflensadapter (indien aanwezig) noodzakelijk zijn.

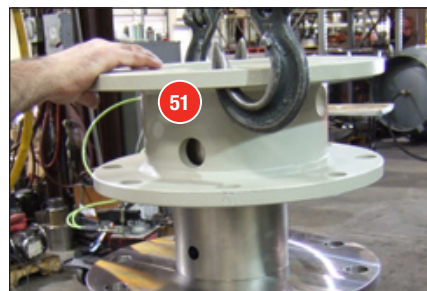


► MONTAGEFLENSADAPTER VERWIJDEREN

Als de montageflensadapter **51** aanwezig is, moet hij worden verwijderd.

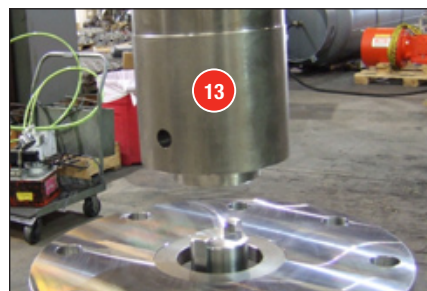
Verwijder de moeren **24** en zeskantkopschroeven **25** die de montageflensadapter **51** bevestigen op de klepmontageflens **14**.

Til de montageflensadapter **51** recht omhoog en van de klepmontageflens **14** af.



► STANGADAPTER VERWIJDEREN

Verwijder de stangadapter **13** (indien aanwezig) door hem recht omhoog te tillen en van de stang **05** af te nemen; zorg ervoor dat u indien noodzakelijk de pinnen **06** verwijdert.



Operator roteren

Actuatoradaptatie

► STANGORIËNTATIE

Verifieer dat het pingat dat zich het dichtst bij de gestanste **T** bevindt op het uiteinde van de klepstang **05** juist gericht is (met de 'T' naar boven).

Als de klep **gesloten** is, moet het pingat dat zich het dichtst bij de gestanste **T** bevindt naar de eindaansluiting **03** gericht zijn, of naar de kant van de klep met de bouten.

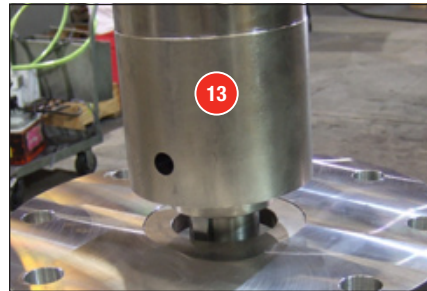
Als de klep **open** is, moet het pingat dat zich het dichtst bij de gestanste **T** bevindt pingat op een hoek van 90° links van de eindaansluiting **03** gericht zijn, of naar de kant van de klep met de bouten.



► STANGADAPTER ROTEREN

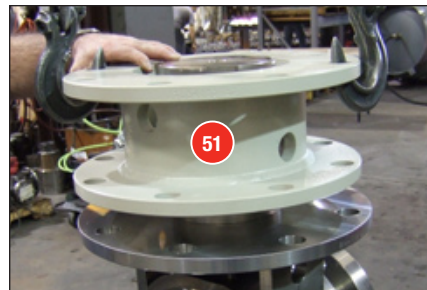
Roteer de stangadapter **13** tot de positie die met de bijpassende gleuf of pingaten in de actuator overeenkomt.

Indien noodzakelijk: steek de pinnen **06** in de pingaten en schuif de stangadapter **13** op de stang **05**.



► FLENSADAPTER MONTEREN

Als montage van een flensadapter **51** noodzakelijk is, moet hij op de klepmontageflens worden vastgemaakt met zeskantschroeven **25** en -moeren **24**.



LET OP!

Haal de bouten aan volgens de bij het **testcertificaat** bijgesloten specificaties voor elk afzonderlijk klepserienummer.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

Operator roteren

Actuatoradaptatie

5 PIN INSTALLEREN

Steek de pin **19** in het pingat van de stangadapter **13**.

Voor sommige installaties kan het noodzakelijk zijn de pin door een toegangspoort in de actuator te steken, nadat de actuator op zijn plaats is aangebracht.



LET OP!

Zorg ervoor dat de pin **19** lengte volledige aansluiting biedt en handhaaft.

De leverancier van het adaptatiepakket moet u de pin **19** specificaties verstrekken.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

6 ACTUATOR MONTEREN

Zet de pin **19** van de stangadapter **13** op één lijn met het pingat van de actuator.

Plaats de actuator voorzichtig op de klepmontageflens **14** (of adapter **51**).



LET OP!

De actuator niet op de stangadapter forceren. De juiste uitlijning is van kritisch belang om te verzekeren dat de actuator voorzichtig in positie schuift.

Als de stang op de klep geforceerd wordt, kan dit ernstige schade veroorzaken.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.



7 BOUTEN INSTALLEREN

Installeer de actuatorbouten **18** en haal ze zoals vereist aan.

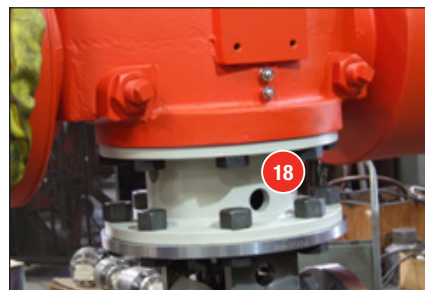


LET OP!

Als de actuator door MOGAS werd geleverd, raadpleegt u de torsiewaarden op het **testcertificaat** dat bij elk afzonderlijk klepserienummer wordt geleverd.

In andere gevallen raadpleegt u de specificaties van de fabrikant.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.



Operator roteren

Actuatoradaptatie

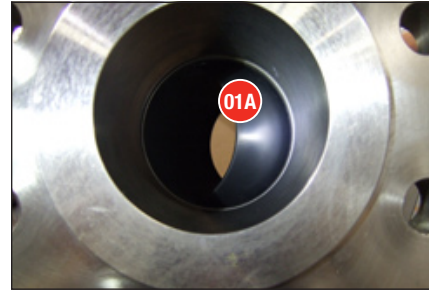
8 WERKING VERIFIËREN

Opmerking:

De MOGAS-klep moet **naar links** worden gedraaid om te openen, en **naar rechts** om te sluiten.

De actuator moet enige slagen uitvoeren om te verzekeren dat de kogel **01A** goed draait en dat de positie van de kogel met de indicators **open/gesloten** op de actuator overeenkomt.

Als de kogel moet worden uitgelijnd moeten de actuatorstops nu volgens de specificaties van de fabrikant worden gereset.



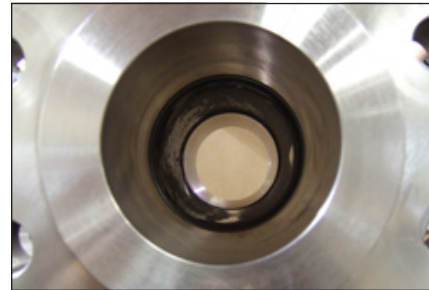
Laat de kogel slagen uitvoeren om de juiste rotatie te verkrijgen.

9 STOPPOSITIES INSTELLEN

Opmerking:

De actuatorstops kunnen opnieuw worden ingesteld volgens de specificaties van de fabrikant voor het verkrijgen van de posities **volledig open** en/of **volledig gesloten**.

De positie **volledig open** is de belangrijkste positie om te worden ingesteld. De voorkeur wordt gegeven aan het instellen van de positie **open voordat** de klep in de pijpleiding wordt geïnstalleerd.



Positie volledig OPEN.

De positie **volledig open** moet het boorgat juist uitlijnen en verzekeren dat de randen van de kogel **01A** niet aan de flow worden blootgesteld.

Voor visuele verificatie van **open/gesloten** moet u de **ingegraveerde lijnen** vinden op de stang **05** en op de glanflens **07**. Die lijnen zijn slechts geschatte locaties en mogen niet worden gebruikt voor het instellen van de **open**-stop. Voor de beste resultaten moet ervoor worden gezorgd dat de lijnen nooit te weinig bewegen; minimale beweging van 96° is vereist.



Stel stopposities in.

Wanneer de actuator juist is ingesteld, moeten de ingegraveerde lijnen op de stang en glanflens met elkaar overeenkomen.



LET OP!

Onjuiste uitlijning kan onder- of overslag van de klep tot gevolg hebben, en zodoende een of meer mogelijke lekkagen veroorzaken.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

Stangpakking vervangen



LET OP!

Het is **uiterst belangrijk** dat u deze stappen volgt om zeker te zijn van maximale klepprestaties.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

Opmerking:

Vóór de demontage moeten alle bij elkaar passende onderdelen met een marker, tape, enz. gemarkeerd worden om de hermontage gemakkelijker te maken.

1

OPERATOR VERWIJDEREN

Raadpleeg zoals noodzakelijk **De operator verwijderen – Handbediende adaptatie (handgreep)** (pagina 22) of **De operator verwijderen – Actuatoradaptatie** (pagina 24).

2

FLENSBUS VERWIJDEREN

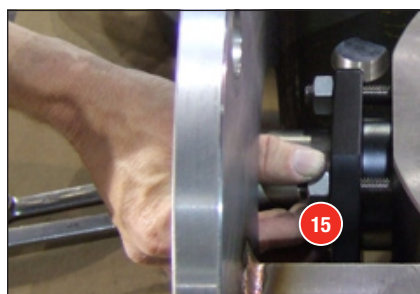
Verwijder de flensbus **16** door hem omhoog te duwen en van de montageflens **14** af te nemen, indien noodzakelijk met een hamer en een koper- of aluminiumstaaf.



3

GLANMOEREN VERWIJDEREN

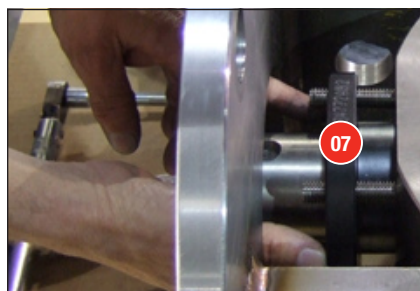
Verwijder de pakkinggланmoeren **15**.



4

GLANFLENS VERWIJDEREN

Til hem omhoog om de pakkinggланflens te verwijderen **07**.



Stangpakking vervangen

5 STANGPAKKING VERWIJDEREN

Gebruik een klein haakje en verwijder voorzichtig het pakkingmateriaal **09A** en **09B**.

Zorg ervoor dat alle pakkingmateriaal verwijderd is.



LET OP!

De stang of het pakkingboorgat in de behuizing niet bekrassen. Krassen kunnen lekkage veroorzaken.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.



6 PAKKINGBUS SCHOONMAKEN

Voordat de nieuwe pakking geïnstalleerd wordt moet u ervoor zorgen dat de pakkingbus schoon is.

Gebruik indien noodzakelijk een luchtslang om het vuil uit de pakkingbus te verwijderen, voordat u de nieuwe pakkingringen installeert.

Opmerking:

Draag altijd een gezichtsscherf of bril om uw ogen tegen rondvliegend vuil te beschermen.

7 PAKKINGRINGSET

De nieuwe pakkingringset bevat in totaal vier tot vijf ringen (twee draadachtige anti-extrusieringen **09B** en twee tot drie (gietvorm stangpakkingringen **09A**)).

Opmerking:

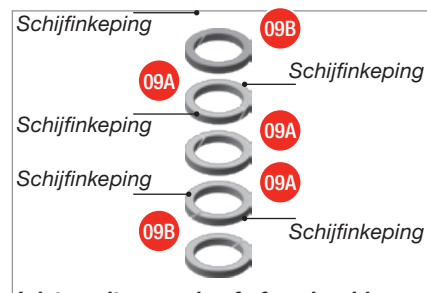
Raadpleeg de bij elk afzonderlijk klepserienummer geleverde stuklijst voor de specifieke aantallen.



LET OP!

Als u ringen hebt die van schijfinkepingen zijn voorzien (zie de afbeelding), moet de locatie van **elke** schijfinkeping tijdens de installatie ervan gealterneerd of telkens afgewisseld worden. Dit wordt gedaan om het vormen van een mogelijk lekgat tegen te gaan.

DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.



Juist gealterneerde of afgewisselde plaatsing van de schijfinkepingen.

Stangpakking vervangen

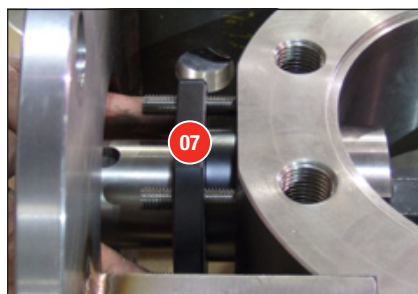
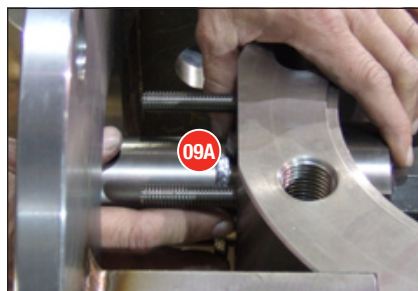
8 PAKKINGRINGEN INSTALLEREN

Opmerking:

Een smeermiddel op de oppervlakken van de pakkingringen sproeien kan het installatieproces gemakkelijker maken.

Installeer de ringen met één tegelijk (eerst een anti-extrusiering **09B**, daarna elke stangpakkingring **09A** en vervolgens de tweede anti-extrusiering **09B**) met gebruik van de glanflens **07** als pakkinggereedschap om elke pakkingring helemaal omlaag tegen de vorige ring te drukken.

Zorg ervoor dat de schijflijn van de stang is uitgelijnd met de schijflijn van de pakkingglaan.



► DIEPTE VAN BESCHIKBARE RUIMTE CONTROLEREN

Voordat de tweede anti-extrusiering **09B** wordt geïnstalleerd, moet worden verzekerd dat er genoeg diepte voor de anti-extrusiering aanwezig is om vlak in de beschikbare ruimte te passen.



Stangpakking vervangen

9

LAATSTE PAKKINGRING

Als er genoeg diepte voor de tweede anti-extrusiering **09B** aanwezig is om vlak in de beschikbare ruimte te passen, kan de anti-extrusiering **09B** geïnstalleerd worden.



Als er niet genoeg diepte voor de tweede anti-extrusiering **09B** aanwezig is om vlak in de beschikbare ruimte te passen, mag de anti-extrusiering **09B** niet geïnstalleerd worden.

Gebruik de glanflens **07** om de pakkingringen voldoende samen te drukken om de tweede anti-extrusiering **09B** vlak in de beschikbare ruimte te kunnen toevoegen. Zorg ervoor dat de schijflijn van de stang is uitgelijnd met de schijflijn van de pakkingglan.

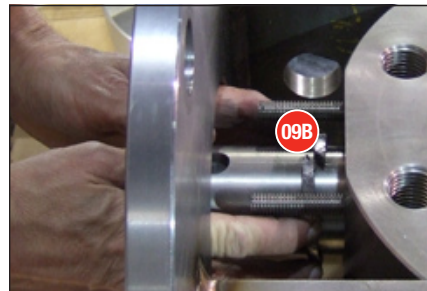
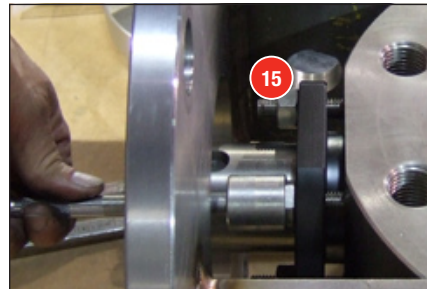
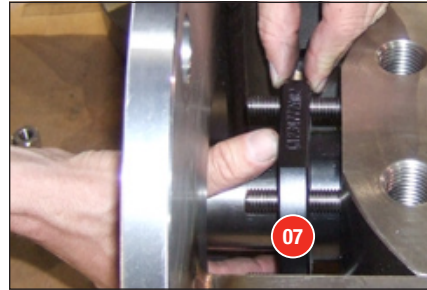
Installeer de glanflens **07** om dit te doen.

Breng een anti-vastloopp middel aan op de glansteunen **12** en glanmoeren **15**.

Installeer de glanmoeren **15** en draai alle moeren gelijkmatig vast totdat er genoeg ruimte is voor de tweede anti-extrusiering om vlak in de beschikbare ruimte te worden toegevoegd.

Nadat dit is uitgevoerd moeten de glanmoeren **15** en de glanflens **07** worden verwijderd.

Installeer de tweede anti-extrusiering **09B**.



Stangpakking vervangen

10 GLANFLENS INSTALLEREN

Zorg ervoor dat alle glansteunen **12** op hun plaats zijn. Installeer indien noodzakelijk de glansteunen **12**, en gebruik een anti-vastloopcompound.

Installeer de glanflens **07** over de stang **05** en glansteunen **12**.

Breng een anti-vastlopmiddel aan op de glansteunen **12** en glanmoeren **15**.

Installeer de glanmoeren **15** en haal alle moeren **gelijkmatig** aan volgens de bij het **testcertificaat** geleverde specificaties voor elk afzonderlijk klepserienummer.

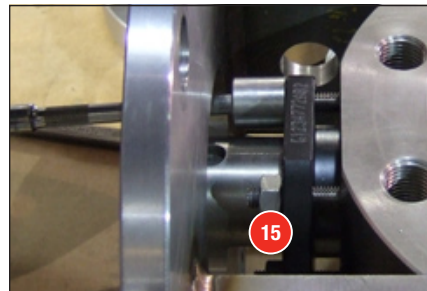
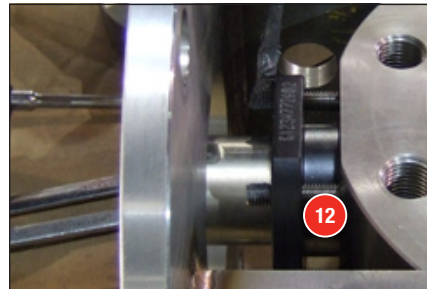
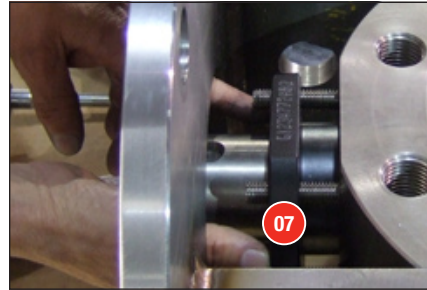


LET OP!

De glanflens **moet** gelijkmatig omlaag worden getrokken om “scheeftrekken” of zijbelasting te voorkomen, omdat dit schade aan de pakking kan veroorzaken en de juiste werking van de klep kan belemmeren.

Let op de glanflens om te verzekeren dat hij **loodrecht** op de stang blijft en dat de tussenruimte rondom de stang **concentrisch** blijft tijdens het aanhalen.

De moeren niet te strak aanhalen. Haal alle moeren **gelijkmatig** aan volgens de bij het **testcertificaat** geleverde specificaties voor elk afzonderlijk klepserienummer.



DIT HEEFT GEVOLGEN VOOR DE KLEPGARANTIE.

11 FLENSBUS INSTALLEREN

Breng de flensbus in **16**.

Indien noodzakelijk moet hij op zijn plaats worden geklopt met een hamer en een koper- of aluminiumstaaf of houtblok.



12 OPERATOR INSTALLEREN

Raadpleeg zoals noodzakelijk **De operator installeren – Handbediende adaptatie (handgreep)** (pagina 10) of **De operator installeren – Actuatoradaptatie** (pagina 14).

Demontage



LET OP!

Als u deze kogelklep demonteert, opnieuw bewerkt en opnieuw monteert, **VERVALT UW GARANTIE.**

Voordat er werk wordt uitgevoerd moet het klepmodel worden gevonden door het nummer te controleren op de zijkant van de klepbehuizing. Voor het modelnummer kijkt u op pagina 58: **De klepinformatie vinden.**

Vóór de demontage moeten alle bij elkaar passende onderdelen met een marker, tape, enz. gemarkeerd worden om de hermontage gemakkelijker te maken.



LET OP!

Verifieer dat de kogel in de positie **volledig gesloten** staat, voordat de actuator verwijderd en de klep gedemonteerd wordt.

Opmerking:

*Bij grotere kleppen kan het noodzakelijk zijn dat de actuator **geïnstalleerd blijft** om de kogelpositie te roteren, voordat de klep van de pijpleiding wordt verwijderd.*

*Het is mogelijk dat de grotere klep-/actuatorcombinaties met beperkte speling loskoppeling van de klep en actuator van de pijpleiding vereisen als **aparte onderdelen**.*

*De kleinere klep-/actuatorcombinaties met voldoende speling kunnen typisch van de pijpleiding worden verwijderd als **één montage**.*

1

OPERATOR VERWIJDEREN

Raadpleeg **De operator verwijderen** (pagina's 22–25) voor het verwijderen van de handbediende adaptatie of actuatoradaptatie, zoals noodzakelijk.

2

MONTAGEFLENSADAPTER VERWIJDEREN

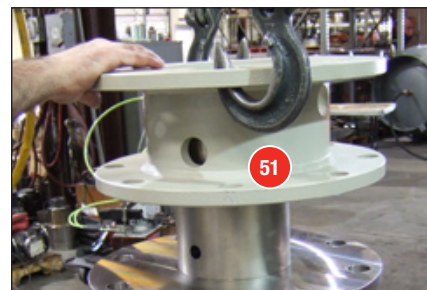
Als de montageflensadapter **51** aanwezig is, moet hij worden verwijderd.

Opmerking:

Vóór de demontage moeten alle bij elkaar passende onderdelen met een marker, tape, enz. gemarkeerd worden om de hermontage gemakkelijker te maken.

Verwijder de moeren **24** en zeskantschroeven **25** die de montageflensadapter **51** op de klepmontageflens bevestigen.

Til de montageflensadapter recht omhoog en van de klepmontageflens af.



Demontage

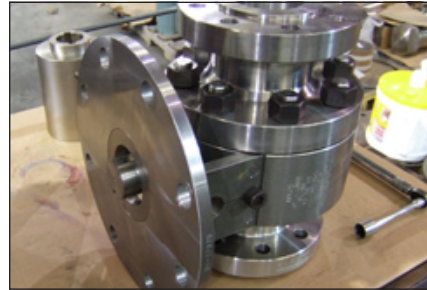
3 KLEP VERWIJDEREN

Verwijder de klep van de pijpleiding.

Opmerking:

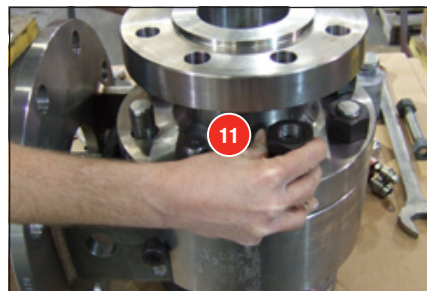
Zoals noodzakelijk ondersteunen of optillen.

Laat de klep op het behuizingsuiteinde met het boorgat verticaal liggen.



4 BEHUIZINGSMOEREN VERWIJDEREN

Verwijder de behuizingsmoeren **11**.



5 EINDAANSLUITING VERWIJDEREN

Verwijder de eindaansluiting **03**.

Opmerking:

Vóór de demontage moeten alle bij elkaar passende onderdelen met een marker, tape, enz. gemarkeerd worden om de hermontage gemakkelijker te maken.



LET OP!

Let erop dat geen schade aan het zittingoppervlak wordt veroorzaakt in het pakkingring-contraboorgat van de behuizing.



Zet de eindaansluiting op een plat oppervlak in verticale positie met het uiteinde met de flenzen omlaag.



Als u geen **CA**-model klep hebt, **gaat u naar stap 8**.

Demontage

De volgende stappen, 6 en 7, zijn alleen van toepassing op de **CA**-model kleppen. Voor het modelnummer kijkt u op pagina 58: **De klepinformatie vinden**.

6 BORGSCHROEVEN VAN ZITTING VERWIJDEREN

Verwijder de borgschroeven van de zitting **62** (indien geleverd).

Opmerking:

De borgschroeven van de zitting werden in de fabriek met nagels vastgelast. Voordat u de schroeven verwijdert moeten de vastgelaste nagels eruit worden getrokken.



Opmerking:

Vóór de demontage moeten alle bij elkaar passende onderdelen met een marker, tape, enz. gemarkeerd worden om de hermontage gemakkelijker te maken.

7 BORGRING VAN ZITTING VERWIJDEREN

Verwijder de borgring van de zitting **61** uit de eindaansluiting **03**.



8 ZITTINGRING VERWIJDEREN

Verwijder de zittingring **01B** uit de eindaansluiting **03**.



LET OP!

Zorg ervoor dat de zittingruimte niet beschadigd raakt.



9 BEHUIZINGSSTEUNEN VERWIJDEREN

Verwijder de behuizingssteunen **10** uit de behuizing **02**.



Demontage

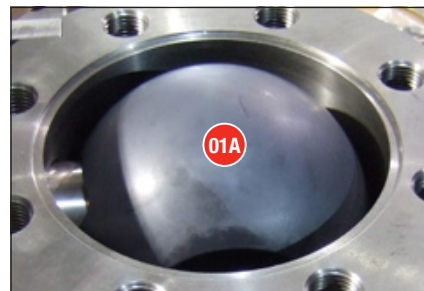
10 BEHUIZINGSPAKKINGRING VERWIJDEREN

Verwijder de behuizingspakkingring **04** uit de behuizing **02**.



11 GESLOTEN POSITIE VERIFIËREN

Verifieer dat de kogel **01A** op de volledig gesloten positie geroteerd is.



12 KOGEL VERWIJDEREN

Verwijder de kogel door het uiteinde tegenover spindel **05** omhoog te tillen en het “eruit te rollen” totdat kogel **01A** zich buiten huisdeel **02** bevindt.



LET OP!

Voor grotere kleppen moeten nylon stroppen worden gebruikt om beschadiging van de coating op de kogel te voorkomen.



Demontage

13 ZITTINGRING VERWIJDEREN

Verwijder de zittingring **01B** uit de behuizing **02**.



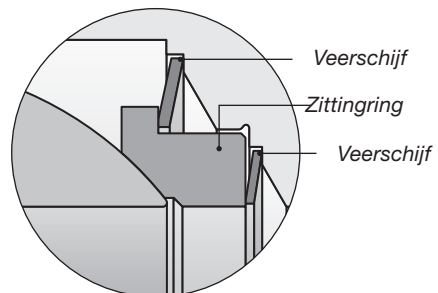
14 VEERSCHIJF VERWIJDEREN

Verwijder de veerschijf **01C** uit de behuizing **02**.



Opmerking:

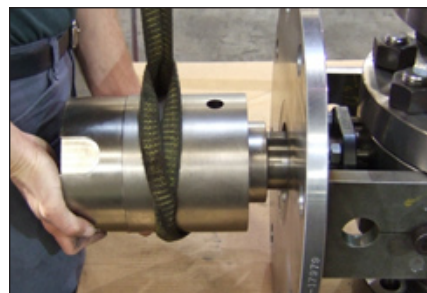
Op een CA-2AS-klep moeten twee zittingschijven worden verwijderd.



15 STANGADAPTER VERWIJDEREN

Als de stangadapter **13** aanwezig is, moet hij worden verwijderd.

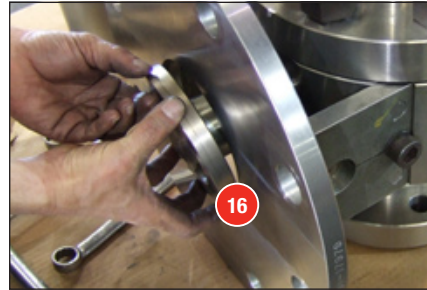
Verwijder de stangadapter **13** door hem recht omhoog te tillen en van de stang **05** af te nemen; zorg ervoor dat u indien noodzakelijk ook de pinnen **06** verwijderd.



Demontage

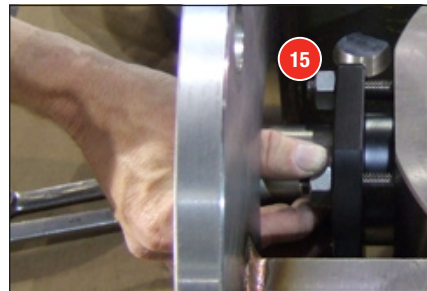
16 ZITTINGRING VERWIJDEREN

Verwijder de flensbus **16** door hem omhoog te duwen en van de montageflens af te nemen, indien noodzakelijk met een hamer en een koper- of aluminiumstaaf.



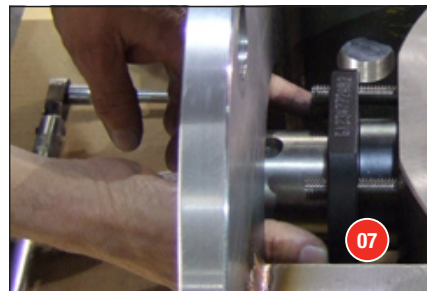
17 GLANMOEREN VERWIJDEREN

Verwijder de moeren van de pakkingdrukker **15**.



18 GLANFLENS VERWIJDEREN

Til hem omhoog om de pakkingflanens te verwijderen **07**.

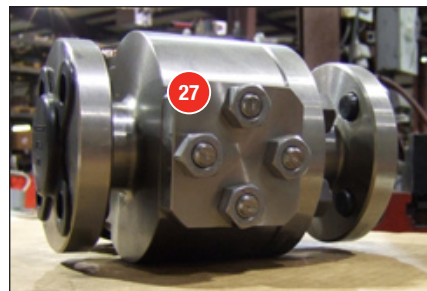


19 STANGTOEGANGSPOORT

Stel vast of de klep van een stangtoegangspoort is voorzien. Als er **geen** toegangspoort wordt gebruikt, gaat u naar de volgende stap.

Als er **wel** een stangtoegangspoort is, moet de toegangsplaat **27** worden verwijderd.

Verwijder de toegangsplaatmoeren **23**, de toegangsplaat **27**, pakkingring **21** en steunen **22**.



Demontage

20 STANG VERWIJDEREN

Gebruik een hamer en een koper- of aluminiumstaaf of een houtblok, en klop de stang **05** in de holte voor de behuizing.

Verwijder de stang voorzichtig door de toegangspoort of de behuizingsholte.



21 STANGAFSLUITINGEN VERWIJDEREN

Verwijder de binnenste stangafsluitingen **08** uit de stang.



22 STANGPAKKING VERWIJDEREN

Gebruik een klein haakje en verwijder het pakkingmateriaal **09A** en **09B** voorzichtig.

Zorg ervoor dat alle pakkingmateriaal verwijderd is.



LET OP!

De stang of het pakkingboorgat in de behuizing niet bekrassen. Krassen kunnen lekkage veroorzaken.



23 PAKKINGBUS SCHOONMAKEN

Voordat de nieuwe pakking geïnstalleerd wordt, moet u ervoor zorgen dat de pakkingbus schoon is.

Gebruik indien noodzakelijk een luchtslang om het vuil uit de pakkingbus te verwijderen, voordat u de nieuwe pakkingringen installeert.

Opmerking:

Draag altijd een gezichtsscherf of monobril om uw ogen tegen rondvliegend vuil te beschermen.

Onderdelen opnieuw bewerken



LET OP!

Als u deze kogelklep demonteert, opnieuw bewerkt en opnieuw monteert, **VERVALT UW GARANTIE.**

Lapcompound, lapkoppen en pakkingringen kunnen bij MOGAS worden aangeschaft.

1

ZITTING-STEUNOPPERVLAKKEN

Maak de zitting-steunoppervlakken van de behuizing en eindaansluiting schoon met 400-korrel nat schuurkatoen en staalwol of Scotch-Brite®.

Inspecteer de zitting-steunoppervlakken op schade of gebreken. In geval van beschadigde oppervlakken retourneert u het product/de producten aan MOGAS of aan een door MOGAS erkend reparatiebedrijf voor reparatie of vervanging.

Als de behuizing en/of de eindaansluitingen niet soepel en parallel lopen (d.w.z. vervorming of kromtrekking vertonen) moet(en) het product/de producten aan MOGAS of aan een erkend reparatiecentrum van MOGAS worden geretourneerd.



Onderdelen opnieuw bewerken

2 KOGEL EN ZITTINGEN

Als het klepmodel een DRI, DRIS of 1US is, is deze stap niet noodzakelijk.

Opmerkingen:

BELANGRIJK: De zittingen worden uniek geïdentificeerd om **uitsluitend** op een behuizing of eindaansluiting te passen. Met oneven nummers aangegeven zittingen passen alleen op de behuizing; met even nummers aangegeven zittingen passen alleen op de eindaansluiting.

De stanggleuf van de kogel verschaft tevens zittingidentificatie, om de juiste montage van bij elkaar horende, gelapte onderdelen te verzekeren.

Bij het installeren van de kogel- en zittingmontage moet de achterkant van zittingen **01B** licht worden gelapt op het metalen afsluitoppervlak op de behuizing **02** en eindaansluitingen **03**, met gebruikmaking van lapcompound.

Breng machineblauw licht op de achterkant van de zitting aan; maak daarna contact met de behuizing en eindaansluiting om volledige schoonmaak van het afsluitoppervlak te bevestigen.

Als de oppervlakken niet schoon worden, stuurt u ze naar MOGAS of een door MOGAS erkend reparatiebedrijf voor machinale herbewerking, of belt u +1 281 449-0291 voor technische hulp.



KOGEL/ZITTING LAPPEN

Opnieuw bewerken van de kogel en de kogel/zitting lappen mag **alleen** door MOGAS of een door MOGAS erkend reparatiebedrijf worden uitgevoerd.



LET OP!

Alleen door MOGAS goedgekeurde onderdelen mogen in hergemonteerde kleppen worden gebruikt.



3 SCHOONMAKEN EN INSPECTEREN

Maak alle onderdelen vóór de montage grondig schoon. Inspecteer de zitting- en opvangoppervlakken om volledig contact te verzekeren.



LET OP!

Alle gebreken op de oppervlakken kunnen tot lekkage leiden.



Alle afsluitingen, pakkingringen, veren en pakkingen moeten tijdens de montage met nieuwe materialen worden vervangen, om de juiste werking van de klep te verzekeren.

Opmerking:

Raadpleeg de tekeningen bij **Referentienummer klepitem** (pagina's 4–7) voor identificatie van alle afsluitingen, pakkingringen, veren en pakking.



Hermontage



LET OP!

Als u deze kogelklep demonteert, opnieuw bewerkt en opnieuw monteert, **VERVALT UW GARANTIE.**

1

ALLE ONDERDELEN SCHOONMAKEN

Maak alle onderdelen schoon voor de montage en/of vervanging van onderdelen.



2

KLEPBEHUIZING IN JUISTE POSITIE PLAATSEN

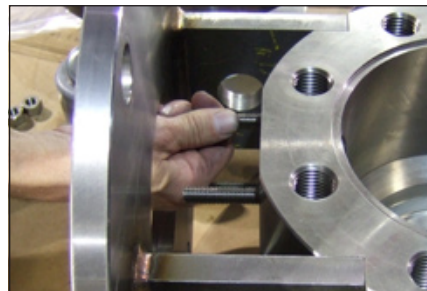
Alvorens te monteren moet worden geverifieerd dat de klepbehuizing **02** op een plat oppervlak in verticale positie ligt met het uiteinde met de flenzen en de behuizingsholte omlaag.



3

PAKKINGGLANSTEUNEN INSTALLEREN

Breng een anti-vastlooppiddel aan voordat de steunen **12** worden geïnstalleerd.



Hermontage

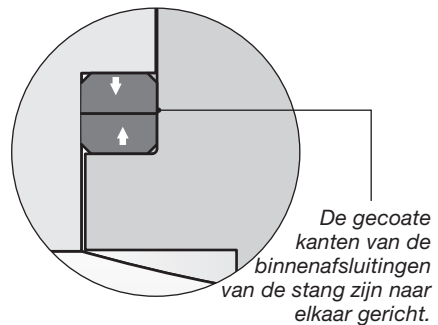
4 STANGAFSLUITINGEN INSTALLEREN

Zet de binnenafsluitingen **08** op de stang **05**.



LET OP!

De binnenafsluitingen zijn aan één kant gecoat; de afgeschuinde kant is de kant zonder coating. Installeren met de gecoate kanten naar elkaar gericht.



5 STANG INBRENGEN

Steek de stang **05** door de holte van de behuizing **02** en door het bovenste stangboorgat.



STANGTOEGANGSPOORT

Sommige stangen passen niet in de behuizingsholte, wat een toegangspoort voor de stang in de klepbehuizing noodzakelijk maakt om de stang in te brengen.



6 STANGORIËNTATIE

Verifieer dat het pingat dat zich het dichtst bij de gestanste **T** bevindt op het uiteinde van de klepstang **05** juist gericht is (met de 'T' aan de bovenkant).

Als de klep **gesloten** is, moet het pingat dat zich het dichtst bij de gestanste **T** bevindt naar de eindaansluiting **03** gericht zijn, of naar de kant van de klep met de bouten.

Als de klep **open** is, moet het pingat dat zich het dichtst bij de gestanste **T** bevindt pingat op een hoek van 90° links van de eindaansluiting **03** gericht zijn, of naar de kant van de klep met de bouten.



'T' aan bovenkant.

Hermontage

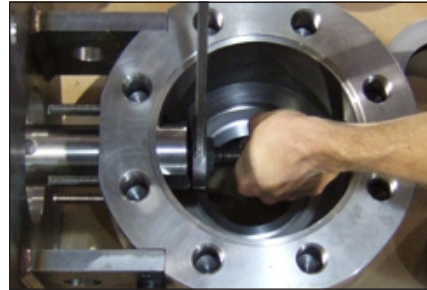
7 STANG STABILISEREN

Gebruik een stelbout (of vergelijkbaar stuk gereedschap) om lichte druk tussen de onderkant van de stang en in de holte van de klepbehuizing te handhaven. Dit voorkomt beweging van de stang tijdens het installeren van de pakkingringen.



LET OP!

Om beschadiging aan de binnenste stangafsluitingen te voorkomen, mag bij het gebruik van een stelbout (of vergelijkbaar stuk gereedschap) geen overmatige druk worden toegepast.



8 PAKKINGRINGSET

De nieuwe pakkingringset bevat in totaal vier tot vijf ringen (twee draadachtige anti-extruseringen **09B** en twee tot drie (gietvorm) stangpakkingringen **09A**)).

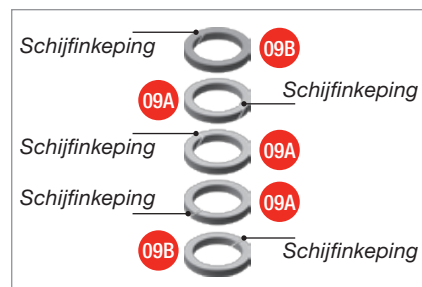
Opmerking:

Raadpleeg de bij elk afzonderlijk klepserienummer geleverde stuklijst voor de specifieke aantallen.



LET OP!

Als u ringen hebt die van schijfinkepingen zijn voorzien (zie de afbeelding), moet de locatie van **elke** schijfinkeping tijdens de installatie ervan gealterneerd of telkens afgewisseld worden. Dit wordt gedaan om het vormen van een mogelijk lekgat tegen te gaan.



Juist gealterneerde of afgewisselde plaatsing van de schijfinkepingen.

Hermontage

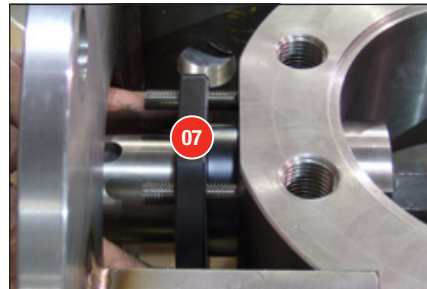
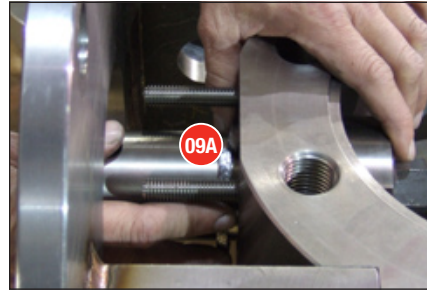
9 PAKKINGRINGEN INSTALLEREN

Opmerking:

Een smeermiddel op de oppervlakken van de pakkingringen sproeien kan het installatieproces gemakkelijker maken.

Installeer de ringen met één tegelijk (eerst één anti-extrusiering **09B**, daarna elke stangpakkingring **09A** en vervolgens als laatste de tweede anti-extrusiering **09B**) met gebruik van de glanflens **07** als pakkinggereedschap om elke pakkingring helemaal omlaag tegen de vorige ring te drukken.

Zorg ervoor dat de schijflijn van de stang is uitgelijnd met de schijflijn van de pakkingglaan.



► DIEPTE VAN BESCHIKBARE RUIMTE CONTROLEREN

Voordat de tweede anti-extrusiering **09B** wordt geïnstalleerd moet worden verzekerd dat er genoeg diepte voor de anti-extrusiering aanwezig is om vlak in de beschikbare ruimte te passen.



Hermontage

10 LAATSTE PAKKINGRING

Als er genoeg diepte voor de tweede anti-extrusiering **09B** aanwezig is om vlak in de beschikbare ruimte te passen, kan de anti-extrusiering **09B** geïnstalleerd worden.

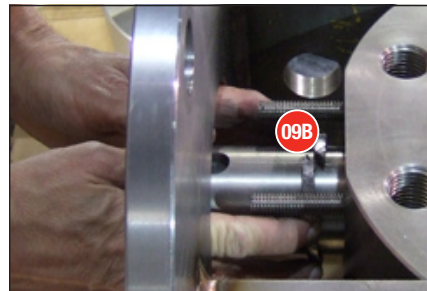
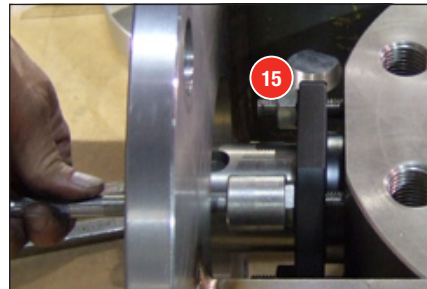
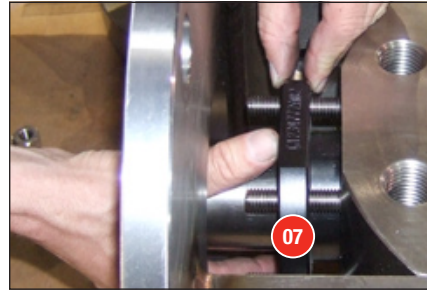
- ▶ Als er niet genoeg diepte is voor de tweede anti-extrusiering **09B** om vlak in de beschikbare ruimte te passen, moet de glanflens **07** worden gebruikt om de pakkingringen voldoende samen te drukken om de tweede anti-extrusiering **09B** vlak aan de ruimte toe te kunnen voegen. Zorg ervoor dat de schijflijn van de stang op één lijn staat met de schijflijn van de pakkinglan.

Breng een anti-vastloopp middel aan op de glansteunen **12** en glanmoeren **15**.

Installeer de glanmoeren **15** en draai alle moeren gelijkmatig vast totdat er genoeg ruimte is voor de tweede anti-extrusiering om vlak in de beschikbare ruimte te worden toegevoegd.

Nadat dit is uitgevoerd moeten de glanmoeren **15** en de glanflens **07** worden verwijderd.

Installeer de tweede anti-extrusiering **09B**.



Hermontage

11

GLANFLENS INSTALLEREN

Zorg ervoor dat alle glansteunen **12** op hun plaats zijn. Installeer indien noodzakelijk de glansteunen **12**, en breng een anti-vastloopp middel aan.

Installeer de glanflens **07** over de stang **05** en glansteunen **12**.

Breng een anti-vastloopp middel aan op de glansteunen **12** en glanmoeren **15**.

Installeer de glanflenzen **15**. Haal alle moeren **gelijkmatig** aan volgens de bij het **testcertificaat** geleverde specificaties voor elk afzonderlijk klepserienummer.

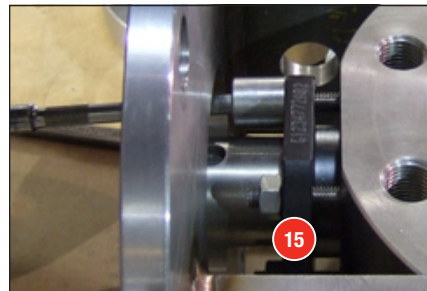
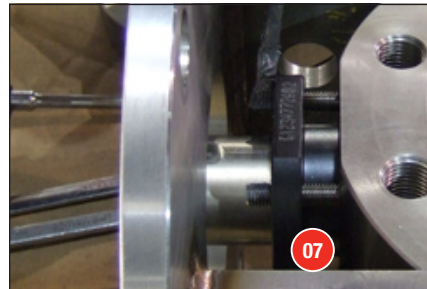
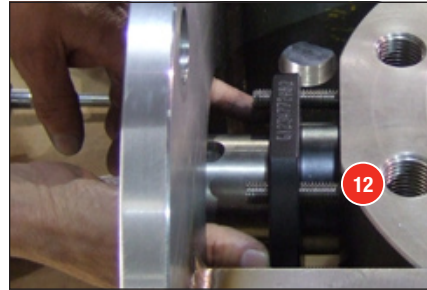


LET OP!

De glanflens **moet** gelijkmatig omlaag worden getrokken om “scheeftrekken” of zijbelasting te voorkomen, omdat dit schade aan de pakking kan veroorzaken en de juiste werking van de klep kan belemmeren.

Let op de glanflens om te verzekeren dat hij **loodrecht** op de stang blijft en dat de tussenruimte rondom de stang **concentrisch** blijft tijdens het aanhalen.

De moeren niet te strak aanhalen. Haal alle moeren **gelijkmatig** aan volgens de bij het **testcertificaat** geleverde specificaties voor elk afzonderlijk klepserienummer.



Indien een stelbout (of vergelijkbaar stuk gereedschap) werd gebruikt, moet deze nu worden verwijderd.

Als er **geen** stelbout (of vergelijkbaar stuk gereedschap) is gebruikt, kan het noodzakelijk zijn de stang volledig naar het laagste peil te doen gaan om contact tussen de afsluitlagers en de boorgatranden van de stang te maken.

Gebruik een aluminum- of koperstaaf of een houtblok om de stang met een hamer omlaag te kloppen totdat er contact wordt gemaakt. U hoort een duidelijke toon wanneer er contact wordt gemaakt.

Hermontage

12 STANGTOEGANGSPOORT

Stel vast of de klep van een stangtoegangspoort is voorzien. Als uw klep **geen** toegangspoort voor de stang heeft, gaat u naar de volgende stap.

Als er **wel** een toegangspoort voor de stang wordt gebruikt, moet de afdekking worden gebruikt.

Breng een anti-vastlooppmiddel aan op de steunen **22** en zet ze in de behuizing **02**.

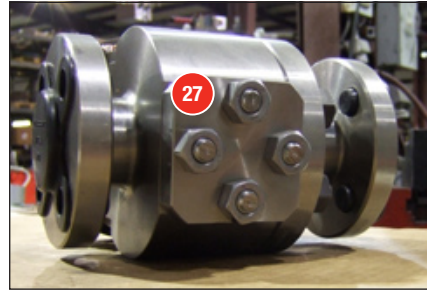
Installeer de pakkingring **21** en de toegangsplaat **27**.

Installeer de moeren **23** en breng een anti-vastlooppmiddel aan op de steunen **22** en moeren **23**. Draai de moeren **23** om en om vast totdat de pakkingring gelijkmatig samengedrukt is.



LET OP!

Haal de bouten aan volgens de bij het **testcertificaat** bijgesloten specificaties voor elk afzonderlijk klepserienummer.



13 FLENSBUS INSTALLEREN

Breng de flensbus in **16**.

Indien noodzakelijk moet hij op zijn plaats worden geklopt met een hamer en een koper- of aluminiumstaaf of houtblok.



Hermontage

14 VEERSCHIJF INSTALLEREN

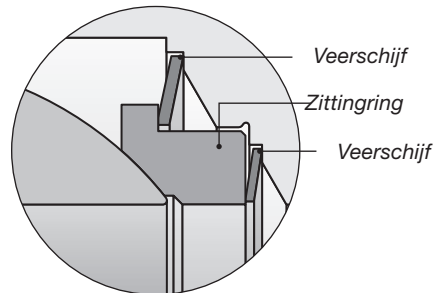
Vóór de montage moet worden geverifieerd dat de klepbehuizing **02** op een plat oppervlak in verticale positie ligt, met het uiteinde met de flenzen omlaag.

Installeer de veerschiif **01C** in de behuizingsholte.



Opmerking:

Op een CA-2AS-klep moeten twee veerschiiven geïnstalleerd worden.



15 ZITTINGRING INSTALLEREN

Installeer de zittingring **01B** in de ruimte net boven de veerschiif **01C** in de behuizingsholte.

Opmerking:

De zittingringen worden uniek geïdentificeerd om **uitsluitend** op een behuizing of eindaansluiting te passen. Met oneven nummers aangegeven zittingen passen alleen op de behuizing; met even nummers aangegeven zittingen passen alleen op de eindaansluiting.



Om juiste montage te verzekeren is er tevens identificatie van de zittingring aanwezig in de stangleuf van de kogel.

Hermontage

16 KOGEL INSTALLEREN

Opmerking:

Gelijke identificatie: De zittingringen passen uniek samen met de kogel. Met oneven nummers aangegeven zittingen passen alleen op de behuizing; met even nummers aangegeven zittingen passen alleen op de eindaansluiting.

Om juiste montage te verzekeren is er tevens identificatie van de zittingring aanwezig in de stanggleuf van de kogel.

Bedek de kogel licht met siliconenvet.

Laat de kogel **01A** in de behuizingsholte omlaaggaan over de nauwkeurig uitgelijnde stang **05**.

Opmerking:

*De gestanste **T** of enkele schijflijn moet omhooggericht zijn of de 'T' bovenaan, op het montagepunt.*

Rol de kogel **01A** tot op een vaste, gesloten positie.

Wanneer hij juist geplaatst is, moet de kogel **01A** “schommelen”.



LET OP!

Voor grotere kleppen moeten nylon stroppen worden gebruikt om beschadiging van de coating op de kogel te voorkomen.



Hermontage

17 PAKKINGRING VAN BEHUIZING INSTALLEREN

Installeer behuizingspakkingring **04** in de groef aan de voorkant van de behuizing, waar de eindaansluiting **03** op de behuizing **02** past.



18 BEHUIZINGSSTEUNEN INSTALLEREN

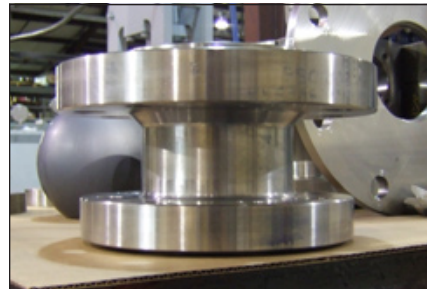
Installeer de behuizingssteunen **10** met gebruik van anti-vastlooppiddel.

Dek de kogel tijdelijk af om hem te beschermen tegen vuil tijdens de installatie van de steunen.



19 EINDAANSLUITING PLAATSEN

Vóór de montage moet worden geverifieerd dat de eindaansluiting **03** op een plat oppervlak in verticale positie ligt, met het uiteinde met de flenzen omlaag en de zittingruimte rechtop.



Hermontage

20 ZITTINGRING INSTALLEREN

Installeer de zittingring **01B** in de zittingruimte van de eindaansluiting **03**.

Opmerking:

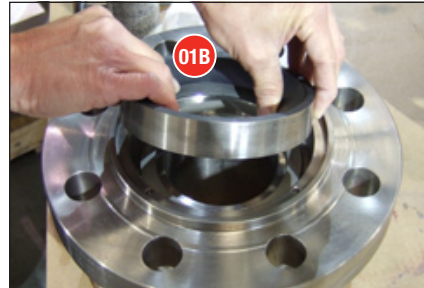
Als u geen borgring hebt, gebruikt u een siliconenplakmiddel om de kant van de zittingring te bedekken die naar de eindaansluiting gericht zal worden. Druk de gecoate kant van de zittingring tegen de eindaansluiting, draai hem 90° en ga naar stap 23. Dit houdt de zittingring goed op zijn plaats wanneer de eindaansluiting geïnstalleerd wordt.

Opmerking:

De zittingringen worden uniek geïdentificeerd om **uitsluitend** op een behuizing of eindaansluiting te passen. Met oneven nummers aangegeven zittingen passen alleen op de behuizing; met even nummers aangegeven zittingen passen alleen op de eindaansluiting.

Om juiste montage te verzekeren is er tevens identificatie van de zittingring aanwezig in de stanggleuf van de kogel.

Onderstaande stappen 21 en 22 zijn van toepassing op **CA**-model kleppen. Als u geen **CA**-model klep hebt, **gaat u naar stap 23**.



21 BORGRING VAN ZITTING INSTALLEREN

Zet de borgring **61** op zijn plaats boven de zittingring **01B**.



22 BORGRINGSCHROEVEN INSTALLEREN

Installeer de zittingborgschroeven **62** (indien geleverd) om de zittingring **61** op zijn plaats vast te zetten.

Draai de zittingborgschroeven **62** met de hand vast om te voorkomen dat de zittingborgring wordt verplaatst **61**.

Nadat de zittingborgschroeven **62** zijn vastgedraaid, moeten ze met **nagels** op hun plaats worden vastgelast om beweging tijdens de werking te voorkomen.



LET OP!

Dek de zittingring af om hem te beschermen tegen lasspetters.

Hermontage

23 EINDAANSLUITING INSTALLEREN EN VASTZETTEN

Draai de eindaansluiting voorzichtig om **03**.

Installeer de eindaansluiting **03** montage op de behuizing **02** door hem (zitting omlaag) over het boorgat van de behuizing te plaatsen. Zet de boutgaten op één lijn met de steunen, lijn het boutpatroon van de eindflenzen uit met de tijdens de demontage gemaakte markeringen.

Opmerking:

De klepflenzen van MOGAS worden geleverd in de gebruikelijk "schrijflingse middellijn" gatorientatie, tenzij anders gespecificeerd.

Laat de eindaansluiting op de voorkant van de behuizing omlaagkomen. Let erop dat de zittingring er niet uit valt of de pakkingring van de behuizing niet samendrukt.

Breng een anti-vastloopp middel aan op de behuizingssteunen **10** en -moeren **11**.

Installeer de moeren **11**, en draai alle moeren om en om vast.

De bouten op dit moment nog niet aanhalen.



24 WERKING VERIFIËREN

De klep moet door een volledige cyclus lopen om te verzekeren dat de kogel **01A** goed draait.

Als de klep niet soepel werkt, moet hij worden gedemonteerd en moet correctief worden opgetreden.

Opmerking:

Grotere kleppen kunnen het noodzakelijk maken dat de actuator op zijn plaats is om de kogel te doen roteren.

Hermontage

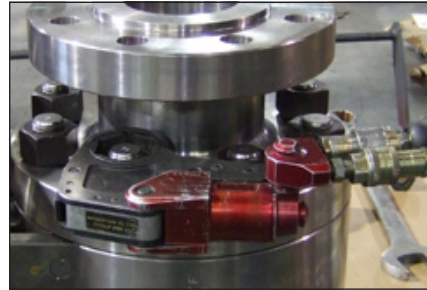
25 BOUTEN VAN BEHUIZING AANHALEN

Haal de bouten van de klepbehuizing aan om de montage van de behuizing **02** en eindaansluiting **03** vast te zetten.



LET OP!

Haal de bouten van de klepbehuizing aan volgens de bij het **testcertificaat** bijgesloten specificaties voor elk afzonderlijk klepserienummer.



26 OPERATOR INSTALLEREN

Installeer de operator zoals vereist voor handbediende of actuatoradaptatie.

Raadpleeg de sectie **De operator installeren** (pagina 10 voor handbediende adaptatie, pagina 14 voor actuatoradaptatie).

27 HYDROSTATISCHE PRAKTIJKTEST

Raadpleeg het MOGAS-testcertificaat voor de druk of toelaatbare lekkagefrequenties.

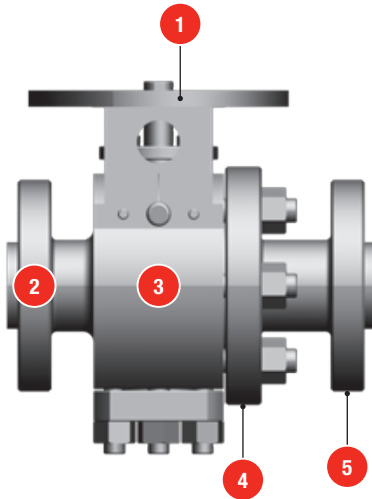
28 KLEP INSTALLEREN

Installeer de klep zoals vereist in de pijpleiding.

Raadpleeg **Installatie** (pagina 18).

Informatie over de klep vinden

- Er wordt klepinformatie verstrekt op de aangegeven plaatsen op de behuizing.



1 KLEPSERIENUMMER

2 AFMETING

DRUKKLASSE

DRUKUITEINDE

IDENTIFICATIE

3 FABRIKANT

AFMETING

DRUKKLASSE

MODEL

MATERIAAL

HITTENUMMER

SERIENUMMER

MAX.TEMPERATUUR

ONDERDEELNUMMER

BEHUIZING

- Op verzoek van de klant kan meer informatie ook op de identificatielabels worden vermeld.

4 EINDAANSLUITEN
ONDERDEELNUMMER

MATERIAAL

HITTENUMMER

5 AFMETING

DRUKKLASSE

Retourproductautorisaties (RMA's)

Alle kleppen of kleponderdelen die **geretourneerd** worden moeten voorzien zijn van een Retourproductautorisatie ('RMA'). U moet de volgende informatie bij de hand hebben voordat u een RMA-verzoek indient:

- Serienummer
- Eigenaar van de klep
- Details over de toepassing (waar de klep gebruikt wordt)
- De media (wat gaat door de klep)
- Totale geschatte cycli (vanaf de laatste installatie)
- Bedrijfstemperatuur (max. °C)
- Werkdruk (max. psi)
- Details over de actuator

Neem contact op met de serviceafdeling van MOGAS om autorisatie te verkrijgen en verzendinstructies te ontvangen. Het RMA-verzoek kan ook online worden gedaan door naar de **Service** pagina op onze website (www.mogas.com) te gaan.

Servicecontact

U kunt de serviceafdeling van MOGAS 24 uur per dag / 7 dagen per week bereiken.

Telefoon **+1 281 449-0291**

E-mail: **service@mogas.com**

Intensieve service

De MOGAS-definitie

- Hoge temperatuur — tot 900 °C/1652 °F
- Hogedruk — tot 2965 bar(g)/43.000 psig
- Corrosietoepassingen
- Schurende partikels
- Zuurhoudende producten
- Dodelijke middelen
- Zware opeenhoping van vaste stoffen
- Viskus slijk
- Kritische fabriekveiligheidstoepassingen

MOGAS INDUSTRIES, INC.

Hoofdkantoor

14330 East Hardy Street
Houston, TX, USA 77039-1405 VS

Telefoon +1 281 449-0291
Fax +1 281 590-3412
E-mail: mogas@mogas.com

AUSTRALIË

Telefoon +61 (0)8 9456 3533

CANADA

Telefoon +1 780 436-4485

CHINA

Telefoon +86 (0)10 8454 9478

EUROPA

Telefoon +44 (0)1162 793 367

Voor het verkoop- en
servicecentrum in uw
regio bezoekt u ons online op
www.mogas.com.

