

MOGAS T-Series 阀门家族的共同特性

1 执行机构的安装支架可单独安装在阀体上

- 安装后机加工, 确保精确地对准阀杆
- 阀体吸收执行机构运行时通过支架传输的扭转负载

2 简单的碟形弹簧设计

- 与多个线圈弹簧相比, 设计坚固耐用
- 颗粒耐受性
- 在阀座周围提供均匀的支撑

3 旋塞/阀杆下部轴颈设计

- 提高了易维护性
- 消除了由板支撑的典型轴颈带来的复杂性和泄漏问题

4 防脱出、防静电阀杆

- 独特的上阀盖设计, 最大限度减少了易散性排放

5 独立的上、下阀杆套管轴承

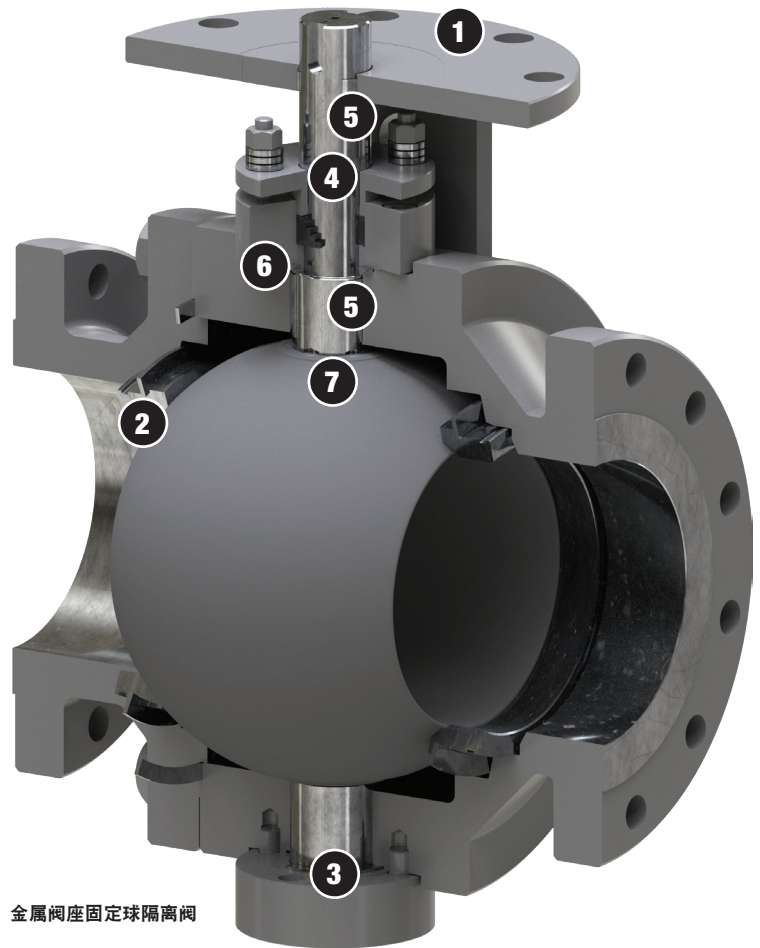
- 提供了全面的阀杆支撑
- 减小了侧向负载
- 防止磨损
- 延长了填料寿命

6 内阀杆密封技术

- 减小了防脱出阀肩和上阀盖之间的摩擦
- 防止固体迁移到软阀杆填料中, 延长了填料寿命

7 低滞后性驱动器设计

- 精度容差可确保实现准确的位置控制
- 可处理快速循环



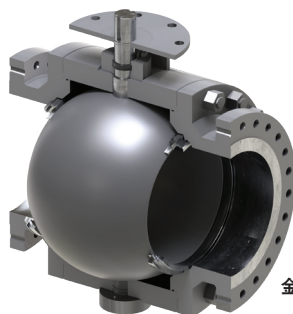
金属阀座固定球隔离阀

设计

- 3 至 60 英寸 (80 至 1500 公称直径)
- 双向密封
- 美国石油学会 6D 或 ASME B16.34
- 适用的温度范围:
-50 至 400°F (-46 至 204°C)
- 适用于高循环工况

选项

- ASME 150 至 2500 磅级 (并非所有尺寸/压力等级组合都有售)
- 金属阀座或软阀座
- 防火设计
- 铸造或锻造阀体; 2 片式或 3 片式
- 过程和客户特定的阀体和内件材料
- 过程和客户特定的涂层
- 可调节或不可调节的阀杆填料
- 螺旋缠绕阀体垫片或 O 形圈阀体接头密封件



金属阀座固定球隔离阀