

应用

- 锅炉疏水
- 汽轮机疏水
- 阀座上下游疏水
- 给水泵疏水
- 汽包排气
- 过热器排气和疏水
- 吹灰器隔离
- 旁路隔离阀
- 省煤器总管疏水

端部连接

- 承插焊
- 对焊
- 法兰¹

尺寸

3/4 至 2-1/2 英寸

¹按要求供货

特点

Inconel 718 阀球和阀座

- 100% 密封接触面配对研磨
- 确保完全关闭
- 防腐蚀
- 在开/关位置保护阀座免受流体侵蚀

喷涂碳化铬涂层优点

- 抗热冲击
- 频繁操作应用
- 抗破碎
- 保持基材的强度
- 防腐蚀

坚固的支架

- 设计用来支撑任意位置的执行机构

阀杆填料配置

- 活载
- 1/4 回转和非升降式阀杆不损坏填料
- 延长的填料函
- 双防挤压环将填料固定在合适的位置

机械限位止口

- 防止将阀球转动 180°
- 消除偏移

阀座弹簧

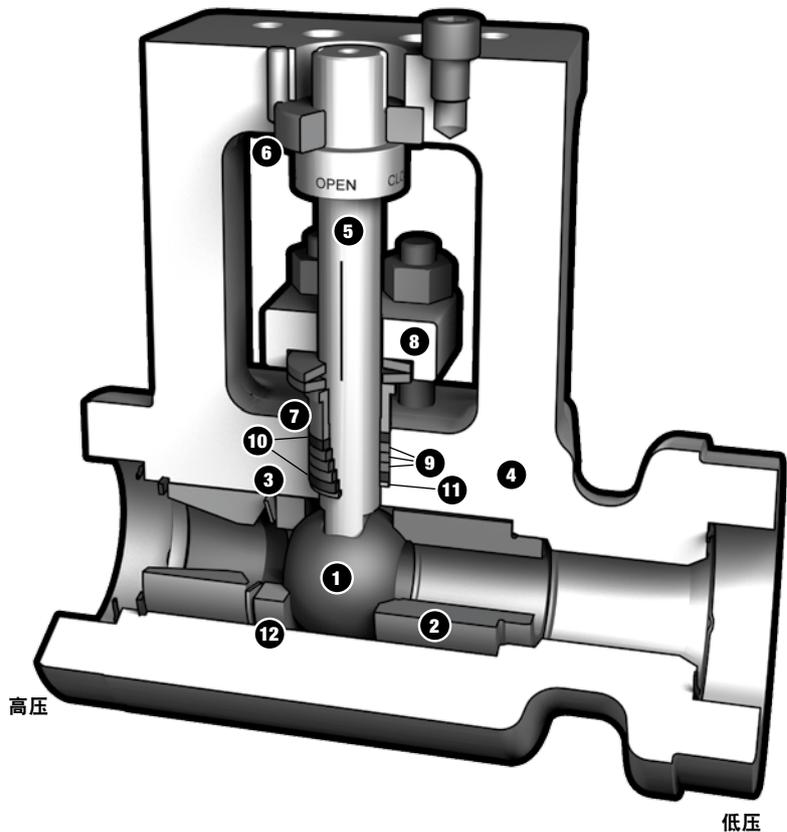
- 受助于管线压力, 提供阀球和阀座之间的持续密封推力, 从而维持密封

材料清单

项目编号	说明	材质
1	阀球	Inconel 718 / CC 涂层
2	阀座	Inconel 718 / CC 涂层
3	阀座弹簧	Inconel 718
4	阀体	A182 F22 A105 A182 F91
5	阀杆	431SS / 氮化
6	阀杆衬套	431SS / Melonite and Xylan 涂层
7	格兰套	431SS / Melonite and Xylan 涂层
8	压盖法兰	431SS / 氮化
9	阀杆填料	膨胀石墨
10	防挤压环	石墨编织 (含 Inconel 缠绕丝)
11	防挤压环	316SS
12	支撑阀座	431SS / 氮化

SS = 不锈钢
CC = 碳化铬

- 整体的排气阀设计使安装按照 **ASME B31.1 PWHT** 的要求进行
- 标准四年质保; 高循环应用为一年质保 (每天1次循环, 每年365天)
- 专利设计



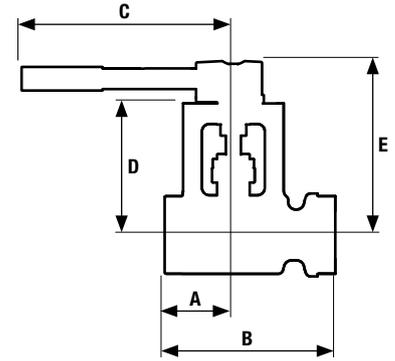
能承受极端温度冲击

规格尺寸 (英寸)

型号	口径	承插焊末端	A	B	C	D	E	重量
IRSVP-UC	0.63	3/4	4.09	8.34	11.75	6.00	7.78	24 磅
		1、1-1/2	2.88	7.13	11.75	6.00	7.78	24 磅
IRSVP-UF	1.00	1-1/2、2	3.42	8.50	21.56	6.63	8.80	43 磅
IRSVP-UL	1.30	2	3.75	9.06	22.38	7.63	10.12	66 磅
		2-1/2	3.75	9.06	22.32	7.63	10.12	66 磅

规格尺寸 (毫米)

型号	口径	承插焊 (公称直径)	A	B	C	D	E	重量
IRSVP-UC	16	20	105	213	298	152	198	11 千克
		25、40	73	181	298	152	198	11 千克
IRSVP-UF	25	40、50	87	216	548	168	224	20 千克
IRSVP-UL	33	50	94	230	568	194	257	30 千克
		65	95	230	568	194	257	30 千克



Cv

口径 (英寸)	管道尺寸 (英寸) / 壁厚代号							
	1 Sch 160	1 Sch XXS	1-1/2 Sch 160	1-1/2 Sch XXS	2 Sch 160	2 Sch XXS	2-1/2 Sch 160	2-1/2 Sch XXS
0.63	24	32	16	18	—	—	—	—
1.00	—	—	55	67	43	46	—	—
1.30	—	—	—	—	103	118	77	89

温度与压力 — 限制级

磅级	材质	温度 (°F)																		
		-20 至 100	200	300	400	500	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100			
ASME 3100 最大压力 (psig)	F22 ²	7750	7750	7639	7520	7484	7452	7396	7308	7308	7308	7000	6200	5098	3983	2604	1635			
	A105 ³	7750	7750	7750	7651	7572	7572	7572	7391	7142	6554	5314	—	—	—	—	—			
	F91	7750	7750	7750	7750	7750	7750	7750	7750	7576	7528	7440	7000	6200	5098	5013	5013	4495		
磅级	材质	温度 (°C)																		
		-29 至 38	50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425	450	475	500	538	550	575	600
ASME 3100 最大压力 (barg)	F22 ²	534	534	533	527	519	517	514	513	508	504	504	504	488	442	386	275	233	157	103
	A105 ³	534	534	534	527	523	522	522	518	505	487	449	372	—	—	—	—	—	—	—
	F91	534	534	534	534	534	534	534	534	531	522	519	513	510	442	386	346	346	341	290

²根据 ASME B16.34, 不建议在高于 1100°F / 593°C 的温度下长时间使用 F22。

³根据 ASME B16.34, 不建议在高于 800°F / 427°C 的温度下长时间使用 A105。



用于主蒸汽疏水的 MOGAS RSVP 阀门壁厚, 性能要优于原始的截止阀。生产中暴露在 950°F, 1875 psi (510°C, 129 bar) 的环境下, 阀门的可靠运作和密封是极为重要的。