

Aplicaciones

- Drenajes de la caldera
- Drenajes de la turbina
- Drenajes encima y debajo del asiento
- Drenajes del agua de alimentación
- Ventilas del tambor de vapor
- Ventilas y drenajes del sobrecalentador
- Aislamiento del soplador de hollín
- Válvula de aislamiento para las líneas de derivación
- Drenajes del colector del economizador

Conexiones finales

- Soldadura a encaje
- Soldadura a tope
- Brida¹

Tamaños

3/4 a 2-1/2 pulgadas

¹ Disponible a solicitud

Características

Bola y asientos Inconel 718

- Lapeados para permitir un 100% de contacto
- Permite el apagado total
- Resistente a la corrosión
- Los asientos están protegidos del flujo en la posición abierto/cerrada

Ventajas del revestimiento de carburo de cromo

- Resistente al choque térmico
- Apta para aplicaciones de alto ciclo
- Nivel de alta presión a la fractura
- Mantiene la resistencia del metal base
- Resistente a la erosión

Soporte de montaje rígido

- Diseñado para soportar el actuador en cualquier posición

Arreglo del empaque del vástago

- Carga viva
- Vástago fijo de un cuarto de vuelta que no deteriora la empaquetadura
- Prensa estopas amplio
- Anillos antiextrusión dobles mantienen la empaquetadura en su lugar

Freno de precisión mecánica

- Impide que la bola gire 180°
- Elimina la falta de alineación

Resorte del asiento

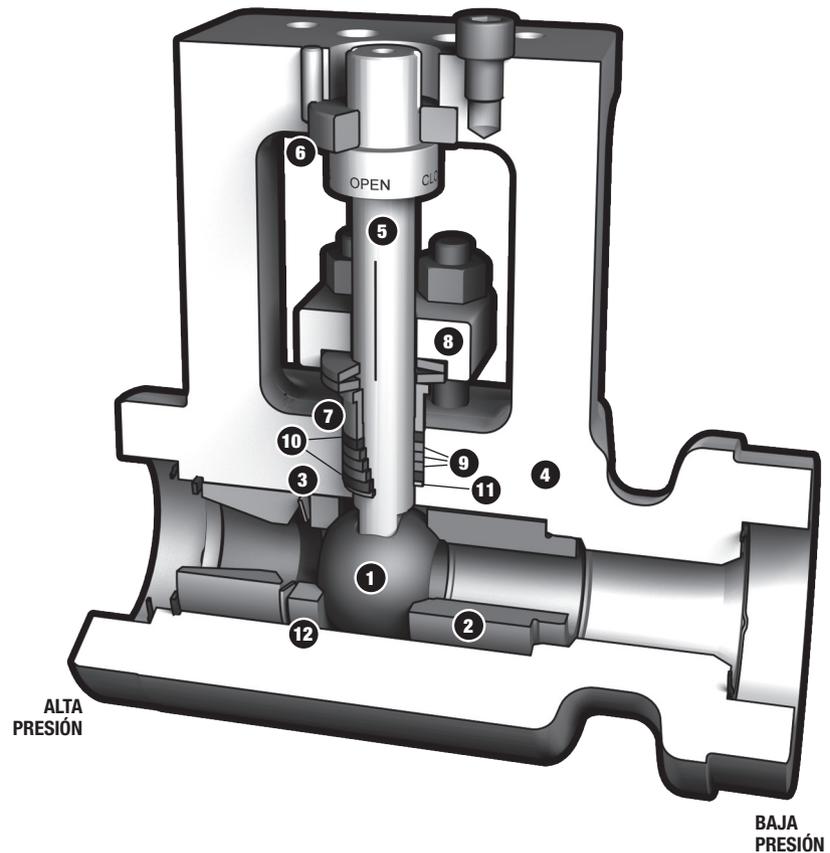
- Asistido por la presión de la línea, proporciona una fuerza mecánica constante sobre la bola y asiento para mantener el sello

Lista de materiales

Artículo N.º	Descripción	Materiales
1	Bola	Inconel 718 / CC recubierto
2	Asiento	Inconel 718 / CC recubierto
3	Resorte	Inconel 718
4	Cuerpo	A182 F22 A105 A182 F91
5	Vástago	431SS nitruro
6	Buje del vástago	431SS/Recubrimiento de Melonita y Xylan
7	Propulsor del casquillo	431SS/Recubrimiento de Melonita y Xylan
8	Brida del casquillo	431SS/nitruro
9	Empaque del vástago	Grafito expandido
10	Anillos antiextrusión	Grafito trenzado con alambres Inconel
11	Anillo antiextrusión metálico	316SS
12	Asiento impulsor	431SS/nitruro

SS = Acero inoxidable
CC = Carburo de cromo

- El diseño de cuerpo de ventilación integral permite la instalación según los requisitos de B31.1 PWHT de la ASME
- Garantía estándar de cuatro años; un año de garantía en aplicaciones de uso intensivo (1 ciclo diario, 365 días al año)
- Diseño patentado



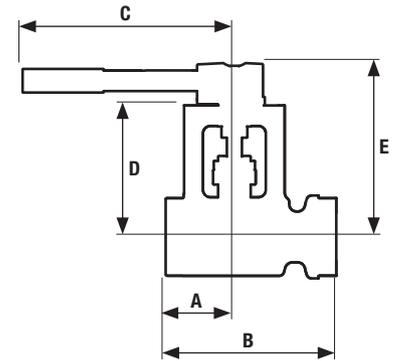
Resiste los cambios críticos de temperatura

Dimensiones (pulg)

Modelo	Diámetro interior	Extremo de SW	A	B	C	D	E	Peso
IRSVP-UC	0,63	3/4	4,09	8,34	11,75	6,00	7,78	24 lb
		1, 1-1/2	2,88	7,13	11,75	6,00	7,78	24 lb
IRSVP-UF	1,00	1-1/2, 2	3,42	8,50	21,56	6,63	8,80	43 lb
IRSVP-UL	1,30	2	3,75	9,06	22,38	7,63	10,12	66 lb
		2-1/2	3,75	9,06	22,32	7,63	10,12	66 lb

Dimensiones (mm)

Modelo	Diámetro interior	SW (DN)	A	B	C	D	E	Peso
IRSVP-UC	16	20	105	213	298	152	198	11 Kg
		25, 40	73	181	298	152	198	11 Kg
IRSVP-UF	25	40, 50	87	216	548	168	224	20 Kg
IRSVP-UL	33	50	94	230	568	194	257	30 Kg
		65	95	230	568	194	257	30 Kg



Cv

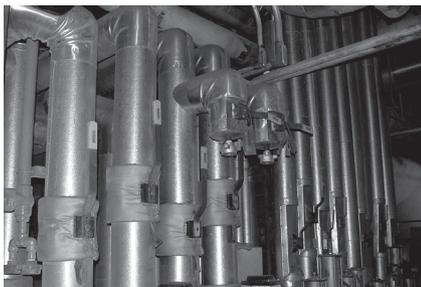
Diámetro interior (pulgadas)	Tamaño de la tubería (pulgadas) / Cédula							
	1 Céd. 160	1 Céd. XXS	1-1/2 Céd. 160	1-1/2 Céd. XXS	2 Céd. 160	2 Céd. XXS	2-1/2 Céd. 160	2-1/2 Céd. XXS
0,63	24	32	16	18	—	—	—	—
1,00	—	—	55	67	43	46	—	—
1,30	—	—	—	—	103	118	77	89

Temperatura contra presión — Ratings de clase limitada

Clase	Materiales	Temperatura (°F)																	
		-20 a 100	200	300	400	500	600	650	700	750	800	850	900	950	1.000	1.050	1.100		
ASME 3100 Presión máxima (psig)	F22 ²	7.750	7.750	7.639	7.520	7.484	7.452	7.396	7.308	7.308	7.308	7.000	6.200	5.098	3.983	2.604	1.635		
	A105 ³	7.750	7.750	7.750	7.651	7.572	7.572	7.572	7.391	7.142	6.554	5.314	—	—	—	—	—		
	F91	7.750	7.750	7.750	7.750	7.750	7.750	7.750	7.750	7.576	7.528	7.440	7.000	6.200	5.098	5.013	5.013	4.495	
Clase	Materiales	Temperatura (°C)																	
		-29 a 38	50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425	450	475	500	538	550	575
ASME 3100 Presión máxima (barg)	F22 ²	534	534	533	527	519	517	514	513	508	504	504	488	442	386	275	233	157	103
	A105 ³	534	534	534	527	523	522	522	518	505	487	449	372	—	—	—	—	—	—
	F91	534	534	534	534	534	534	534	534	531	522	519	513	510	442	386	346	346	341

² El F22 no se recomienda para uso prolongado por encima de 1100 °F / 593 °C según el B16.34 de la ASME.

³ El A105 no se recomienda para uso prolongado por encima de 800 °F / 427 °C según B16.34 de la ASME.



La pared de las válvulas RSVP de MOGAS para el drenaje de vapor principal, ha mejorado el rendimiento de las válvulas de globo originales. Dado que están expuestas a 950 °F a 1.875 psi (510 °C a 129 bar) cuando están en carga, es fundamental que estas válvulas funcionen y sellen en forma fiable.